首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博 客 | 技术成果| 学术论文| 行业观察| 科研心得| 资料共享| 时事评论| 专题聚焦| 国科论坛



请输入查询关键词

国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 能源与环保 | 光机电 | 通信专题资讯

捜 索

当前位置:科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 汽车起动机噪声源分析及降噪研究

汽车起动机噪声源分析及降噪研究

科技频道

关键词:噪声汽车起动机

所属年份: 2005	成果类型: 应用技术
所处阶段:成熟应用阶段	成果体现形式: 其他应用技术
知识产权形式:	项目合作方式:合作开发

成果完成单位: 上海交通大学

成果摘要:

确定异响噪声产生的过程和原因。异响噪声是由起动机的外壳振动辐射产生,引起相应外壳振动的原因是起动机在反带过程中。异响在退出啮合过程产生。给出了SD6RA49型永磁减速式起动机主要噪声谱成分和正常与异常电机噪声统计特性,确定了各波段噪声统计值的差别。通过噪声与电源电压的同步试验结果,更进一步确认起动机的产生一种异常噪声是发生在起动后,起动开关(电源开关)断开之前,即反带过程中。通过常温和低温下噪声正常的旧起动机和噪声异常的旧起动机啮合齿轮轴向运动的阻力对比分析,证实了啮合齿轮的轴向运动起到迟滞作用,同时会增大产生异常噪声的几率。分析表明起动机由于启动齿轮、拨叉杆、和电磁铁芯组成的系统,因磨损和润滑油粘度增加,也会产生迟滞作用,使啮出时发生异响噪声的几率增大。

成果完成人: 陈光冶;周海亭;顾孜之;范永周;汤卫国

完整信息

推荐成果

· <u>WGQY20型飞机牵引车</u>	04-23	
· <u>多用喷气吹除车</u>	04-23	
· <u>机场跑道摩擦系数试车</u>	04-23	
· <u>航空器除冰/客梯两用车</u>	04-23	
· <u>国产机场地勤专用新型空调车</u>	04-23	
· QY4飞机牵引车	04-23	
· <u>QY20飞机牵引车</u>	04-23	
· <u>风洞移测架及其测控系统</u>	04-23	
·智能化静液压传动底盘式机场	04-23	

Google提供的广告

行业资讯

计算机全自动控制超大容积汽... 新型系列汽车灯具真空镀膜设... 预防人身车辆交通事故的自动... 车用LPG/汽油两用燃料转换专... 道路交通事故现场快速测绘仪... 提高9.00~20斜交载重轮胎高... 汽车(汽油车)用液化石油气装... 改善液化气汽车起动和加速性... 车用柴油发动机使用低牌号柴... 汽车测温用NTC热敏元件

成果交流