

分析探讨

高取代度阳离子淀粉在印染废水处理中的应用

吕彤<sup>1</sup>,吴赞敏<sup>1</sup>,曹明华<sup>2</sup>,陈雷<sup>1</sup>,彭晓军<sup>1</sup>

1.天津工业大学材料化工学院 天津300160 ; 2.中国纺织科学研究院 北京100025

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

**摘要** 采用半干法合成出高取代度(DS=0.4)的阳离子淀粉,其反应效率88.89%。应用实验结果表明,在室温下,当高取代度阳离子淀粉的加入量在200~300 mg/L,印染废水的pH值为11时,该阳离子淀粉对实际印染废水的脱色率能够达到78%,COD去除率能达到90%。

**关键词** [半干法](#) [高取代度阳离子淀粉](#) [印染废水](#) [脱色](#) [COD去除率](#)

分类号

**DOI:**

通讯作者:

作者个人主页: 吕彤<sup>1</sup>;吴赞敏<sup>1</sup>;曹明华<sup>2</sup>;陈雷<sup>1</sup>;彭晓军<sup>1</sup>

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF \(132KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“半干法”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [吕彤](#)

· [吴赞敏](#)

· [曹明华](#)

· [陈雷](#)

· [彭晓军](#)