

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 邻苯二胺母液的治理与资源化技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

邻苯二胺母液的治理与资源化技术

关键词: [邻苯二胺母液](#) [废水处理](#) [树脂吸附法](#) [资源化处理](#)

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 南京大学环境学院

成果摘要:

项目简介: 邻苯二胺是重要的农药和染料中间体, 是生产农药多菌灵的原料。目前国内采用的生产工艺是以邻硝基氯苯为原料在高温高压下经氨解反应生成邻硝基苯胺, 再经硫化钠还原制得邻苯二胺。邻苯二胺母液废水中主要含有毒性大的邻苯二胺, 还含有硝基物、大苏打、硫化碱等, 其组分浓度高, 且波动范围大, 详见如下: 邻苯二胺0.6-0.9%; 硝基物mg/L: 50-100; 大苏打10-12%; 硫化碱2-4%; 氢氧化钠: 0.8-1.0%; 氯化钠1.0-1.2; pH11-13。采用H-103吸附树脂固定床工艺处理邻苯二胺母液, 可去除和回收90%以上的邻苯二胺, 并大大改善其后回收大苏打的操作系统。对于母液中邻苯二胺浓度为10650mg/L时, 单柱吸附17BV(床体积)时, 流出液的邻苯二胺浓度为366mg/L, 邻苯二胺吸附去除率达96%, 树脂的工作吸附量可达200g/kg树脂, 采用8%盐酸(2BV)可有效回收邻苯二胺盐酸盐, 回收率达90%以上。再用95%以上的甲醇和水洗脱可使树脂再生循环使用。回收邻苯二胺可回用于多菌灵生产中得到合格产品, 回收邻苯二胺的费用和减少大苏打生产中所用活性炭的费用低偿操作费用后尚有盈余, 投资回收期为3年, 有十分显著的环境效益、社会效益和经济效益。该项技术已在江阴农药厂得到了工业应用, 每年可回收邻苯二胺约100吨, 价值160万元。中国年产多菌灵约4000吨, 每年从废水中流失邻苯二胺约250-300吨, 不仅严重污染了环境, 而且浪费了昂贵的化工原料。若采用该项技术, 不仅有效治理废水, 而且和回收废水中的邻苯二胺, 实现废水的资源化。该项工艺具有投资小、处理效果显著、在处理废水的同时实现了资源化的特点, 具有良好的应用前景。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

[尾渣综合利用技术改造](#)

[中水回用于循环水系统的研究...](#)

[重油污水及油渣处理处理工艺...](#)

[5000吨/年精细橡胶粉](#)

[粉煤灰综合利用开发](#)

[土壤改良保水增效剂开发生产](#)

[特种聚醚多元醇](#)

[5万亩人工生态育苇综合技术开发](#)

[畜禽粪便育蛆养殖技术](#)

[年产3万吨棉粕生物有机肥产业...](#)

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理设备国产化示范...](#) 04-23
- [城市污水水源热泵系统的开发...](#) 04-23
- [城市污水SBR法处理工程](#) 04-23
- [大生活用海水进入城市污水系...](#) 04-23
- [胶州复合生态系统处理城市污...](#) 04-23
- [固定化藻菌的脱氮除磷功效用...](#) 04-23
- [城市污水回用于工业工艺用水...](#) 04-23
- [城市污水处理厂二级出水消毒...](#) 04-23
- [气浮滤池用于城市污水深度处...](#) 04-23

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号