

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



农业节水与环保 | 电力、钢铁、有色 | 石油、化工、轻工 | 建筑节能 | 其它行业节能减排 | 能源结构调整
污染治理 | 资源节约利用 | 专题资讯

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 废铅蓄电池的固相电解处理技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

废铅蓄电池的固相电解处理技术

关 键 词: 废铅蓄电池 电解法 废物综合利用 固体废物 有毒废物

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国科学院过程工程研究所

成果摘要:

固相电解炼铅工艺主要用于处理废铅蓄电池。首先把废极板分离成框架和浆料两部分，框架为铅-锑合金，用低温熔化即可回收，浆料为铅的化合物，把浆料放在阴极板上，进行电解。电解液为氢氧化钠溶液，电解后种种上铅的化合物都还原成金属铅，可作为产品出售，固相电解工艺简单，操作方便，消除了铅和二氧化硫污染，建厂投资较少，两种产品都可直接使用，不需再精炼，金属回收率大于90%。该项目已进入工业化生产阶段，用湿法无污染含铅废渣可生产11种化工产品。年处理1000吨废铅蓄电池工厂，需厂房350m³，料场300m²，装机容量130kW；固定资产投资17万元，流动资金16万元。固相电解炼铅工艺除适合处理废铅蓄电池外，还适合处理各种含铅物料，如各种含铅的烟尘、污泥和残渣等，具有较广的适用领域。随着汽车工业的发展和对资源利用及环保要求日益提高，采用固相电解炼铅工艺建厂的单位预计会不断增加。一个年处理1000吨废铅蓄电池生产装置，年盈利约3-50万元。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

[尾渣综合利用技术改造](#)

[中水回用于循环水系统的研究...](#)

[重油污水及油渣处理工艺...](#)

[5000吨/年精细橡胶粉](#)

[粉煤灰综合利用开发](#)

[土壤改良保水增效剂开发生产](#)

[特种聚醚多元醇](#)

[5万亩人工生态育苇综合技术开发](#)

[畜禽粪便育蛆养殖技术](#)

[年产3万吨棉粕生物有机肥产业...](#)

成果交流

推荐成果

- | | |
|----------------------------------|-------|
| 城市污水处理设备国产化示范... | 04-23 |
| 城市污水水源热泵系统的开发... | 04-23 |
| 城市污水SBR法处理工程 | 04-23 |
| 大生活用海水进入城市污水系... | 04-23 |
| 胶州复合生态系统处理城市污... | 04-23 |
| 固定化藻菌的脱氮除磷功效用... | 04-23 |
| 城市污水回用于工业工艺用水... | 04-23 |
| 城市污水处理厂二级出水消毒... | 04-23 |
| 气浮滤池用于城市污水深度处... | 04-23 |

Google提供的广告

>> 信息发布