

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> SFL-1000型固体垃圾智能化控制焚烧处理设备

SFL-1000型固体垃圾智能化控制焚烧处理设备

关键词: [固体垃圾](#) [焚烧炉](#) [自动控制](#) [废物处理装置](#)

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式: 新装备

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 贵州航发环保机械工程有限责任公司

成果摘要:

该设备主要用于城市医疗垃圾、航空生活垃圾和生活垃圾的集中焚烧处理, 编号: 黔科合计字(2001)1053号。SFL-1000型焚烧处理设备采用PC工控机结合PLC可编程控制器对各系统进行自动控制和监视, 实现设备智能化控制; 控制方式采用全自动(手动)二种方式; 主燃烧温度为850℃-1100℃, 二燃室温度为950℃-1200℃, 除尘器进口温度为120℃-180℃, 炉膛压力为-60-0Pa, 废气、残渣排放均达到“危险废物焚烧污染控制标准”(GB18484-2001)。SFL-1000型焚烧处理设备日处理固体垃圾24t, 采用一般炉排炉与多室炉的有效结合, 设计采用回流燃烧, 二次旋流燃烧, 燃烧完全, 效率高, 设计使用双层活动往复倾斜式阶梯炉排, 具有自主知识产权, 设计原则正确, 设计思路新颖、自动化程度高、工艺结构合理、工作运行可靠、制造成本和运行成本低。目前, 已在广东顺德投入实际运行。根据国家“危险废物焚烧污染控制标准”(GB18484-2001)的要求, 危险废物必须集中进行焚烧处理。中等以上城市可在现有垃圾填埋场内选址采用该系列焚烧炉, 将城市医疗垃圾、航空生活垃圾和生活垃圾统一收集处理, 现已申请专利, 申请号: 02275863.1、02275862.3。

成果完成人:

[完整信息](#)

推荐成果

- [城市污水处理设备国产化示范...](#) 04-23
- [城市污水水源热泵系统的开发...](#) 04-23
- [城市污水SBR法处理工程](#) 04-23
- [大生活用海水进入城市污水系...](#) 04-23
- [胶州复合生态系统处理城市污...](#) 04-23
- [固定化藻菌的脱氮除磷功效用...](#) 04-23
- [城市污水回用于工业工艺用水...](#) 04-23
- [城市污水处理厂二级出水消毒...](#) 04-23
- [气浮滤池用于城市污水深度处...](#) 04-23

Google提供的广告

行业资讯

[尾渣综合利用技术改造](#)

[中水回用于循环水系统的研究...](#)

[重油污水及油渣处理处理工艺...](#)

[5000吨/年精细橡胶粉](#)

[粉煤灰综合利用开发](#)

[土壤改良保水增效剂开发生产](#)

[特种聚醚多元醇](#)

[5万亩人工生态育苇综合技术开发](#)

[畜禽粪便育蛆养殖技术](#)

[年产3万吨棉粕生物有机肥产业...](#)

成果交流

