

当前位置: 科技频道首页 >> 环境保护 >> 废物处理利用 >> 自来水厂排泥水处理技术



请输入查询关键词

科技频道

搜索

自来水厂排泥水处理技术

关键词: [污泥处理](#) [污泥浓缩](#) [污泥脱水](#) [阴离子型](#) [水处理药剂](#)

所属年份: 2000

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 上海给水技术研究发展中心

成果摘要:

在国内外首次开发应用“斜板浓缩-污泥平衡池-离心机脱水”优化组合工艺。斜板浓缩池和离心机脱水工艺均体现了污泥浓缩和脱水的高效、稳定及连续性;污泥平衡池更是妥善地适应浓缩池和离心机客观运行规律,起到了合理协调系统内固体总量的作用,确保整个处理系统不受排泥水量和浓度变化等因素的影响。首次应用适合于自来水厂排泥水污泥脱水的阴离子型PAM,取代习用的阳离子型PAM,可节约50%的药剂费,显著降低了污泥处理技术成本。典型规模:处理能力为 $7 \times 10^4 m^3/d$ 自来水厂。主要技术指标:脱水污泥泥饼含固率 $>40\%$;PAM加注率范围 $0.09-0.12\%$ (以干污泥量计);浓缩池上清液 $SS < 70 mg/l$;污泥回收率 $>90\%$ 。投资情况:总投资1754万元,其中,设备投资873万元,运行费用237万元;环境效益分析:实施自来水排泥水处理工程,每年可削减悬浮物固体达3900t、COD640t,不但减少了水体的水持污染,而且将排泥水中的大量泥沙和垃圾等固体物质回收,避免了大量杂质沉积河底抬高河床,影响通航和泄洪能力;可将占水厂制水量5%以上的水量回收利用,节水节能。

成果完成人:

[完整信息](#)

推荐成果

- [水质净化生态工程技术](#) 04-18
- [污水芦苇湿地处理系统示范工程](#) 04-18
- [工业污水处理新技术-催化氧化法处...](#) 04-18
- [钢材酸洗废液处理技术](#) 04-18
- [淀粉衍生物类产品](#) 04-18
- [甘蔗糖厂酒精废醪液综合治理工艺](#) 04-18
- [炼厂恶臭污染物治理技术及设备](#) 04-18

Google提供的广告

行业资讯

- 5000吨/年精细橡胶粉
- 工业硫化钠热溶尾气治理工程
- 年产3万吨磁化复合肥开发生产粉煤灰综合利用开发
- 土壤改良保水增效剂开发生产
- 特种聚醚多元醇
- 提金及含氰污水处理新工艺引...
- 畜禽粪便育蛆养殖技术
- 年产3万吨棉粕生物有机肥产业...
- 生物有机复合肥生产及应用

成果交流