

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



农业节水与环保 | 电力、钢铁、有色 | 石油、化工、轻工 | 建筑节能 | 其它行业节能减排 | 能源结构调整
污染治理 | 资源节约利用 | 专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 电厂锅炉除尘器改造工程

请输入查询关键词

科技频道

搜索

电厂锅炉除尘器改造工程

关 键 词：除尘器 改造 电厂锅炉

所属年份：2007

成果类型：应用技术

所处阶段：

成果体现形式：

知识产权形式：

项目合作方式：

成果完成单位：南京龙源环保有限公司

成果摘要：

该项目袋式除尘器除尘效率达到99.9%，粉尘排放浓度≤50mg/m³；提高滤袋抗氧化、耐高温、耐腐蚀的性能，使用时间达到30000h；改进低压脉冲阀结构，减小脉冲阀自身阻力，提高脉冲阀使用寿命。目前，国内还没有生产大型脉冲阀的厂家，研发成功，添补了国内空白；除尘器系统能自动清灰、自动检测、自动报警、自动超温保护。该项目运行机理是含尘气体从外至内穿过滤袋，被过滤的清洁烟气从滤袋内侧排放。飞灰被阻留在滤袋外侧。随着灰尘不断积累，滤袋内外侧压差增加，当压差达到设定值时，脉冲阀片自动打开，脉冲空气通过喷嘴喷入滤袋，滤袋瞬间膨胀，使粉尘脱落，落入除尘器灰斗，达到除尘效果。

成果完成人：

[完整信息](#)

行业资讯

尾渣综合利用技术改造

中水回用于循环水系统的研究...

重油污水及油渣处理工艺...

5000吨/年精细橡胶粉

粉煤灰综合利用开发

土壤改良保水增效剂开发生产

特种聚醚多元醇

5万亩人工生态育苇综合技术开发

畜禽粪便育蛆养殖技术

年产3万吨棉粕生物有机肥产业...

成果交流

推荐成果

- | | |
|------------------------------------|-------|
| · 城市污水处理设备国产化示范... | 04-23 |
| · 城市污水水源热泵系统的开发... | 04-23 |
| · 城市污水SBR法处理工程 | 04-23 |
| · 大生活用海水进入城市污水系... | 04-23 |
| · 胶州复合生态系统处理城市污... | 04-23 |
| · 固定化藻菌的脱氮除磷功效用... | 04-23 |
| · 城市污水回用于工业工艺用水... | 04-23 |
| · 城市污水处理厂二级出水消毒... | 04-23 |
| · 气浮滤池用于城市污水深度处... | 04-23 |

Google提供的广告