



[首页](#) [本刊简介](#) [编委会](#) [收录情况](#) [投稿指南](#) [网上订阅](#) [广告指南](#) [兵工学会](#) [联系我们](#)

文章详情

稿件标题: 引信拧紧技术在某枪弹中的研究及应用

稿件作者: 童卓, 韩银泉, 熊长江

栏目名称: 机械制造与检测技术

关键词: 真空抓取; 柔性定位; 同步控制; 闭环控制

文章摘要: 根据某枪弹引信拧紧的特点及拧紧过程中出现的技术难点, 介绍一种引信拧紧技术的基本组成结构和主要控制方式, 突出引信预拧过程中采用的柔性定位及扭力闭环控制技术, 引信拧紧过程中采用的双伺服同步控制技术; 通过实际应用表明: 采用该引信拧紧技术满足某枪弹引信拧紧的装配及工艺要求, 具有安全可靠、操作方便、自动化程度高等优点, 可推广应用于其他同类拧紧装配系统中

收录刊物: 2015年07期

稿件基金:

引用本文格式: 童卓, 韩银泉, 熊长江. 引信拧紧技术在某枪弹中的研究及应用 [J]. 四川兵工学报, 2015(7):148-150.

TONG Zhuo, HAN Yin quan, XIONG Chang jiang. Tighten Fuze Technology Research and Application in Bullet [J]. Journal of Sichuan Ordnance, 2015(7):148-150.

浏览次数: 223

下载次数: 165

[免费下载全文](#) [下载PDF阅读器](#)

地址: 重庆市巴南区红光大道69号 重庆理工大学明德楼6楼614室 邮编: 400054

电话: 023-68852703 传真: 023-68852703 邮箱: bqzbgcxb@126.com

您是第 1833063 位访问者

[前台管理](#) [工作入口](#)