



[首页](#) [本刊简介](#) [编委会](#) [收录情况](#) [投稿指南](#) [网上订阅](#) [广告指南](#) [兵工学会](#) [联系我们](#)

文章详情

稿件标题: 转膛体药室的电解精加工

稿件作者: 张波¹, 邹豫雄¹, 李立²

栏目名称: 机械制造与检测技术

关键词: 转膛体; 药室(弹膛); 电解精加工

文章摘要: 某产品零件转膛体, 选用特种钢, 强度及硬度要求高; 4个药室(弹膛)具有高的尺寸精度和表面粗糙度, 并具有极高的位置精度。在热处理后采用切削加工极其困难的情况下, 选用电解加工方法完成药室精的加工。实现了电解成形工艺对高精度、高硬度、复杂成形孔的精加工。

收录刊物: 2014年06期

稿件基金:

引用本文格式: 张波, 邹豫雄, 李立. 转膛体药室的电解精加工 [J]. 四川兵工学报, 2014(6):78-81.

ZHANG Bo, ZOU Yu xiong, LI Li. Fine Electrolytic Machining for Chamber of Rotating Cylinder [J]. Journal of Sichuan Ordnance, 2014(6):78-81.

浏览次数: 365

下载次数: 327

[免费下载全文](#) [下载PDF阅读器](#)

地址: 重庆市巴南区红光大道69号 重庆理工大学明德楼6楼614室 邮编: 400054
电话: 023-68852703 传真: 023-68852703 邮箱: bqzbgcxb@126.com

您是第 **1831477** 位访问者
[前台管理](#) [工作入口](#)