

[1]郁晓宇,陆明,聂福德.二氨基-3, 5-二硝基-1-氧吡嗪合成工艺的改进[J].火炸药学报,2012,(2):10-14.

YU Xiao-yu,LU Ming,NIE Fu-de.Improvement of the Synthesis Process of 2,6-Diamino-3,5-Dinitropyrazine-1-Oxide [J].,2012,(2):10-14.



## 二氨基-3, 5-二硝基-1-氧吡嗪合成工艺的改进

导航/NAVIGATE	
<a href="#">本期目录/Table of Contents</a>	
<a href="#">下一篇/Next Article</a>	
<a href="#">上一篇/Previous Article</a>	
工具/TOOLS	
<a href="#">引用本文的文章/References</a>	
<a href="#">下载 PDF/Download PDF(1372KB)</a>	
<a href="#">立即打印本文/Print Now</a>	
导出	
统计/STATISTICS	
<a href="#">摘要浏览/Viewed</a>	
<a href="#">全文下载/Downloads</a>	462
<a href="#">评论/Comments</a>	93



《火炸药学报》[ISSN:1007-7812/CN:61-1310/TJ] 卷: 期数: 2012年第2期 页码: 10-14 栏目: 出版日期: 2012-04-30

Title: Improvement of the Synthesis Process of 2,6-Diamino-3,5-Dinitropyrazine-1-Oxide

作者: 郁晓宇; 陆明; 聂福德  
南京理工大学化工学院

Author(s): YU Xiao-yu; LU Ming; NIE Fu-de

关键词: 有机合成; 钝感炸药; 2, 6-二氨基-3; 5-二硝基-1-氧-吡嗪; LLM-105; 合成工艺

Keywords: -

分类号: -

DOI: -

文献标志码: A

摘要: 以2,6-二氯吡嗪为原料, 经过甲氧基化、硝化、氨化、氧化合成出2,6-二氨基-3,5-二硝基-1-氧吡嗪(LLM-105)。研究了甲氧基化条件、硝化体系、氨化条件、三氟乙酸与双氧水的体积比等因素对LLM-105总产率的影响。得到优化的合成条件是: 质量分数25%的甲醇钠甲醇溶液, 回流3h; 用质量分数20%发烟硫酸和硝酸钾硝化体系硝化2,6-二甲氧基吡嗪, 室温下反应3h; 质子溶剂乙醇作为氨化溶剂, 60℃下反应2h; 三氟乙酸与质量分数30%双氧水的体积比3:2, 45℃下反应6h; LLM-105的总收率达到54%。

Abstract: -

参考文献/References:

-

相似文献/References:

- [1]陆明,周新利.RDX的TNT包覆钝感研究[J].火炸药学报,2006,(6):16.
- [2]李加荣,赵建民,魏筱洁,等.硝基甲苯的VNS氨化反应[J].火炸药学报,2006,(6):30.
- [3]孟征,欧育湘,刘进全,等.四硝基二(α-叠氮丙酰基)六氮杂异伍兹烷的合成机理[J].火炸药学报,2006,(3):65.

[4]王伯周,廉鹏,刘愆,等.富氮化合物3,3'-偶氮双(6-氨基-1,2,4,5-四嗪)合成研究[J].火炸药学报,2006,(2):15.