

弹药中心火工品小群模项目顺利通过厂所方案评审

(2012-12-12 13:23:10)

2012年12月8日，弹药中心副主任诸洪、部长彭旭、室主任吴斌带领项目组成员在204厂进行项目详细设计方案厂所评审。204厂评审组由沈永明副总、军品技术中心主任秦福林及该厂生产、安全、工艺、设备等相关领导专家组成。

会上项目组详细地介绍了本项目总体布局、工艺路线、专机及物流组成、关注技术解决途径、样机验证分析报告等设计资料。评审组认真仔细地听取了项目组的汇报，提出许多改进及优化建议，同时还对部分生产工艺进行了调整，使整套设计方案更加完善。最后评审组一致认为该设计方案原理可行、细节充分，经改进优化后可进入下一阶段工作。

本项目相对于目前国内人工大群模单机生产方式，能大幅减少现场存药量及在线操作员工，实现高危工位人机隔离自动化生产，提升生产效率及产品一致性。同时项目采取“模块自动化”的先进设计理念，个体模块可单独作为单机使用，也可多个模块任意排列组合形成自动生产线使用。能充分满足目前国内火工品生产品种多、批次多、变品变批频繁的生产要求，同时也能实现未来火工品的实验、试生产验证及批量生产，提高了设备有效使用率，达到一机多能。

项目组全体成员将继续努力，与用户方积极协调配合，力争圆满完成后续任务，持续提升58所、弹药中心在高危自动化行业中的地位。

