

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 武器装备FMS用新型声发射传感器的研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

武器装备FMS用新型声发射传感器的研究

关键词: [传感器](#) [机械加工](#) [信号检测](#) [检测设备](#)

所属年份: 1996

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 哈尔滨工业大学

成果摘要:

提出并研究了用应变式原理检测切削加工过程声发射信号的新原理和方法, 并从理论和实验两个方面验证了其正确性。系统地研究了声发射信号在流体介质中的传播特性, 提出了用磁流体作为介质检测加工中心旋转刀具上声发射信号的新方法工发了多套适应不同型号加工中心的检测装置。系统地分析研究了刀具破损时声发射信号的变化特点, 提出了刀具破损阈值自动设定的方法并建立了相应的数学模型, 开发了FMS刀具破损AE信号检测系统。技术水平: 用应变式原理检测声发射信号的原理属国际首创, 用磁流体作为介质检测旋转刀具上AE信号的方法及相应的数据处理方法属国际先进水平。应用领域: 机械加工。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布