

2012年05月29日 星期二

[作者在线注册](#)[作者在线投稿](#)[作者在线查稿](#)[专家在线审稿](#)[读者在线登录](#)[编辑在线办公](#)

作者园地

- ▶ 新手上路
- ▶ 投稿帮助
- ▶ 密码找回
- ▶ 问题解答
- ▶ 作者留言
- ▶ [中图分类号简...](#)

投稿指南

- ▶ **投稿要求—投稿必读**
- ▶ 文后参考文献著录规则
- ▶ 投稿须知—投稿必读
- ▶ 写作模版—投稿必读
- ▶ 保密协议—投稿必读
- ▶ 专家审稿单
- ▶ 中图分类号、文献标识码

期刊目录

2012年02期
2012年01期
2011年12期
2011年11期
2011年10期
2011年09期
2011年08期

文章检索

检索项：

检索词：

[浏览排行榜](#) [下载排行榜](#)

友情链接

- ▶ [中国兵工学会](#)
- ▶ [同数期刊OA系统](#)
- ▶ [中国科技论文在线](#)
- ▶ [重庆与世界杂志](#)
- ▶ [《金属材料》杂志](#)

稿件标题：基于RFID技术的智能制造对象建模方法**稿件作者：**张映锋,黄国全,江平宇,等(06)**录用栏目：**信息与计算机

文章摘要：提出和构建了一种用“制造资源+RFID设备”对传统制造资源进行配置以形成智能制造对象的方法。在此基础上，采用Agent技术代理了主动式智能制造对象的行为以获取车间层实时制造环境的变化，重点研究了如何在主动式智能制造对象的代理中应用 workflow 技术使得主动智能制造对象与被动智能制造对象间能够按照预定义的制造流程协同工作并能实时获取参与该制造活动的各类制造资源的动态信息，为解决制造过程中复杂、实时信息的自动采集、传输以及对在制品信息的跟踪提供了一种新途径。最后，通过所开发的

关键词：实时制造；无线射频技术；智能代理；工作流**收录刊物：**2010年03期**稿件基金：**国家自然科学基金（50805116）；机械制造系统工程国家重点实验室开放课题资助项目。**引用本文格式：**张映锋，黄国全，江平宇，等.基于RFID技术的智能制造对象建模方法[J].四川兵工学报，2010,31(3): 106.**浏览次数：**142**下载次数：**184

Download ↓

《智能材料》杂志

▶ 重庆邮电大学学报

▶ 西南大学学报

▶ 万方数据库

▶ 维普资讯网

▶ 中国知网

▶ 《电子元器件应用》杂志

▶ 《电光与控制》杂志

地址：重庆市九龙坡区重庆理工大学杨家坪校区图书馆大楼16楼期刊社 编码：400050

咨询电话：023-68852703 传真号码：023-68852703 电子邮箱：schgxb@126.com

技术支持：重庆同数科技 前台管理 工作入口

您是第 **404423** 位访问者