

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 国防科工 >> CAXA制造工程师

请输入查询关键词

科技频道

搜索

CAXA制造工程师

技术参数:

联系人: 陈卫东

联系电话: 010-82317721

单位传真:

E-Mail:

成果完成单位: 北京航空航天大学

成果摘要:

CAXA制造工程师2000是一套Windows原创风格的、中文界面的、曲面实体完美结合的CAD/CAM一体化软件。 CAXA制造工程师的主要功能是: 利用灵活、强大的实体曲面混合造型功能和丰富的数据接口, 可以轻松实现产品任意复杂的三维造型设计; 只需通过加工工艺参数和机床后置的设定, 直接选取需加工的部分, 就可以自动生成适用于任何数控系统的加工代码; 可以通过直观的加工仿真和代码反读来检验加工工艺和代码质量。 CAXA制造工程师2000为数控加工行业提供了从造型设计到加工代码生成、校验一体化的全面解决方案。

1. 产品复杂零件造型不论是新产品开发和产品仿制, 都可以在CAXA制造工程师2000中方便地生成三维产品模型, 实现设计人员的构想。

(1)直接造型: 利用CAXA制造工程师2000的造型、编辑工具直接创造任意复杂形体。

(2)测量数据造型: 通过扫描、测量得到产品形体数据, 由CAXA制造工程师2000读入, 生成三维造型。

(3)形体数据转换: 由第三方提供的其他CAD软件的产品造型数据, 通过CAXA制造工程师2000的数据接口读入软件, 转为制造工程师2000的造型。

(4)加工代码反读: 通过已有的加工代码数据, 反读到CAXA制造工程师2000中, 进行加工仿真校核。

2. 加工工艺定制和加工代码的编制利用CAXA制造工程师2000的三维模型, 针对具体的数控加工设备, 可以在软件提供的多种工艺参数中任意定义和选取搭配, 直接拾取造型中需要加工的部分, 即可生成多样的数控加工轨迹。 CAXA制造工程师2000支持的加工类型有: 22.5轴加工、3轴加工、5轴加工。 CAXA计算机辅助制造软件适用于各种铣削、钻孔、车削、线切割加工的编程。数控机床的系统可能是FANUC的, 或者是SIMENS的, 也有可能是MITSUBISHI、CINCINATE、AB、FIDIA等系统。工艺人员只需应用CAXA制造工程师2000的通用后置处理器, 就可以通过加工轨迹直接生成数控加工所需的不同格式的G、M代码。

3. 加工程序的检验加工过程仿真: 只需要知道生成的加工轨迹是否符合要求。CAXA制造工程师2000可以在屏幕上真实模拟刀具的切削过程, 检查加工过程中是否有干涉现象。仿真结束后, 可以对加工结果任意角度和剖面观察和测量。校核加工代码: 输出的加工代码是否正确, 可以做进一步检验。CAXA制造工程师2000可以将生成的加工代码反读, 转化为加工轨迹。这样, 就可以进行仿真和检测。CAXA制造工程师2000的代码反读功能可以处理任意CAM系统输出的G、M代码。

行业资讯

QJSJ6-1高等级公路清扫车

硝基苯加氢制对氨基酚

70%百菌清锰锌

杀菌保鲜剂——敌霉唑、施保安
菌必净

农用高效杀菌剂——腐霉利 (...)

新型农用高效杀菌剂——疫霜...

高效农用杀菌剂——乙磷铝锰锌

环氧大豆油——无毒增塑剂兼...

硬质PVC外润滑剂WH-70

成果交流

推荐成果

- [离心铸造缸套减重技术](#) 05-06
- [铝合金无铬稀土化学转化工艺](#) 05-06
- [多功能液压教学实验台](#) 05-06
- [聚合物及复合材料成型工艺、设备...](#) 05-06
- [引滦入津输水计量计算机联网工程](#) 05-06
- [温度-湿度-振动三综合试验系统](#) 05-06
- [浇铸型聚氨酯弹性体](#) 05-06

Google提供的广告

