

当前位置: [首页](#) >> [基金要闻](#) >> [成果快讯](#)

## 航天科工钛合金管热弯模具研制获突破

日期 2014-05-16    来源: [新华网](#) 来源: [科技日报](#)    作者: [刘远航](#) [赵海林](#) [付毅飞](#)    [【大】](#) [【中】](#) [【小】](#)    [【打印】](#)    [【关闭】](#)

记者从中国航天科工集团公司二院获悉,该院699厂自主研发设计的钛合金管热弯模具日前试模成功,标志着该厂大口径、薄壁型钛合金管热弯模具研制获突破。此项研究填补了国内高精度热弯模具研制的空白。

据介绍,此次由西工大提出设计需求的大口径薄壁钛合金管热弯模具,属于集加热、循环水冷、隔热于一体的热弯模具。由于工作温度、材料、冷却及温度传递等方面原因,极易出现起皱、破裂等缺陷,目前国内尚无厂家可以完成该种模具的设计加工。699厂采取多种加工、冷却方式,充分考虑模具弯制过程中热胀冷缩对模具的影响,最终成功研制出此种大口径薄壁钛合金管热弯模具。据称,该项技术代表了国内弯管技术的最高水平。

699厂是国内最早涉足弯管模具的厂家之一,有一整套设计、加工的成熟技术,设计制造过国内外各种弯管机的模具,主要应用于航空、航天、机车、汽车等排气、液压系统的管材弯制。