

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 航空航天 >> 英宇航零件转包加工技术



请输入查询关键词

科技频道

搜索

英宇航零件转包加工技术

关键词: 数控加工 宇航零件 机翼前缘滑轨肋对 加工

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新技术

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 贵州云马飞机制造厂

成果摘要:

英宇航A320机翼前缘滑轨肋对转包加工的零件是A320飞机的关键零件,用于机翼结构支撑和操纵系统,其结构超薄,形状复杂,空间变曲面,且制造精度高,研究中建立与英宇航同步的飞机数据信息平台,从而实现无图纸加工,采用数控测量,3、采用高速度的数控加工设备和试验高速铣削的新工艺。高速铣削的线速度大于1,000m/min,进给速度大于10m/min,先进的技术包括、逆向工程技术,高速数控加工技术,专用真空夹具设计制造技术,专用刀具的CAD/CAM技术,A320飞机肋对零件的三维建模技术,A320飞机肋对数控加工制造大纲(F0)的设计技术,A320飞机肋对零件数控加工刀具轨迹设计与优化技术,A320飞机肋对数控加工刀具轨迹的仿真,A320飞机肋对数控加工程序的后置处理和信息传输技术,A320飞机肋对零件的数控检测技术和专用刀具的设计。

成果完成人: 王庆华;黄年月;汪多江;刘雁霞;王家兵;施承刚;冯骏

[完整信息](#)

行业资讯

PMOS剂量计的研究与空间应用

航空发动机高精度螺旋伞齿轮国...

偏二甲肼发黄变质机理及其光...

TCW-332大型客机蒙皮修补漆

卫星用半导体探测器

宇航半导体器件的单粒子效应研究

空间带电粒子探测器的研制

L7Q-2000Y型智能旅客登机桥

机场地面设备

稀土永磁同步发电机

成果交流

推荐成果

- [直升机用高精度CR17NI7不锈钢平直...](#) 04-23
- [首都国际机场西跑道基层注浆加固...](#) 04-23
- [航空发动机高温防护涂层的设计及...](#) 04-23
- [容错控制系统综合可信性分析方法研究](#) 04-23
- [挤压油膜阻尼器的热平衡分析和复...](#) 04-23
- [民航飞机碳/碳复合材料刹车盘三合...](#) 04-23
- [碳/碳复合材料飞机刹车盘深度再生...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网科技频道 京ICP备12345678号