

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 航空航天 >> 铝合金超薄型结构件NC铣削技术研究



请输入查询关键词

科技频道

搜索

铝合金超薄型结构件NC铣削技术研究

关键词: [铣削](#) [铝合金](#) [数控铣削](#) [飞机制造](#) [加工](#)

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国一航西安飞机工业(集团)有限责任公司

成果摘要:

利用高速铣削可以减小切削力及切削变形原理,在工厂现有条件下,提高了铣削速度,进行铣削速度与进给量合理组合,在薄型零件数控铣削工艺研究中,合理使用真空夹具,改善工艺装备,采用合理分层加工,保证了加工质量,提高了加工效率。达到波音公司的加工技术要求。为批量转包薄型创造了条件。该项目成果已推广应用于整体铝合金零件的加工。总投资及投资来源: 3.7万元。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

LS-810D航空蓄电池起动车

采用粘接技术预防涡喷六发动...

机场助航灯光及控制系统

防止涡轮螺旋桨发动机过烧对...

PMOS剂量计的研究与空间应用

航空发动机高精度螺旋伞齿轮国...

偏二甲胍发黄变质机理及其光...

TCW-332大型客机蒙皮修补漆

卫星用半导体探测器

宇航半导体器件的单粒子效应研究

成果交流

推荐成果

- [直升机用高精度CR17NI7不锈钢...](#) 04-23
- [首都国际机场西跑道基层注浆...](#) 04-23
- [航空发动机高温防护涂层的设...](#) 04-23
- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [挤压油膜阻尼器的热平衡分析...](#) 04-23
- [民航飞机碳/碳复合材料刹车盘...](#) 04-23
- [碳/碳复合材料飞机刹车盘深度...](#) 04-23
- [歼八B飞机高原救生系统综合性...](#) 04-23
- [基于总线桥协议的可扩展并行...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号