

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 航空航天 >> 铸造镁合金焊条挤压技术



请输入查询关键词

科技频道

搜索

铸造镁合金焊条挤压技术

关键词: **焊条 补焊 制造 镁合金铸件**

所属年份: 1997

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 陕西华兴航空机轮刹车系统有限责任公司

成果摘要:

镁合金铸件产生的铸造缺陷,需用同样化学成份的焊条填补。其焊条一直沿用硬模铸造成型,机械打磨的方法制造。工艺落后、效率低、补焊(氩弧焊)而产生气泡和夹渣,补焊质量差。该技术是将铸件合金,由金属型浇注成棒料毛胚,经机加成棒材,将棒材与模具加热到一定温度,保温一段时间,在500吨液压机上挤压成型,经济压成型焊条,金相组织细化,表面光洁无缺陷,切焊接性能极好。可广泛推广应用于其它特种轻合金补焊焊条。抗拉强度: 32~35kg/cm²,延伸率: 13~15%,表面光洁率: 3.2~1.6,规格: Φ3~Φ6。广泛应用于特种镁铝合金补焊焊条制造。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

LS-810D航空蓄电池起动车

采用粘接技术预防涡喷六发动...

机场助航灯光及控制系统

防止涡轮螺旋桨发动机过热对...

PMOS剂量计的研究与空间应用

航空发动机高精度螺旋伞齿轮国...

偏二甲胍发黄变质机理及其光...

TCW-332大型客机蒙皮修补漆

卫星用半导体探测器

宇航半导体器件的单粒子效应研究

成果交流

推荐成果

- [直升机用高精度CR17NI7不锈钢...](#) 04-23
- [首都国际机场西跑道基层注浆...](#) 04-23
- [航空发动机高温防护涂层的设...](#) 04-23
- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [挤压油膜阻尼器的热平衡分析...](#) 04-23
- [民航飞机碳/碳复合材料刹车盘...](#) 04-23
- [碳/碳复合材料飞机刹车盘深度...](#) 04-23
- [歼八B飞机高原救生系统综合性...](#) 04-23
- [基于总线桥协议的可扩展并行...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布