首页 | 关于本刊 | 编 委 会 | 最新录用 | 过刊浏览 | 期刊征订 | 下载中心 | 广告服务 | 博客 | 论坛 | 联系我们 | **English**

论文

最新目录 | 下期目录 | 过刊浏览 | 高级检索   << ◀◀ 前一篇 | 后一篇 ▶▶ >>

刀具磨损估计的多传感器融合神经网络方法研究

朱名铨, 蔡永霞

西北工业大学飞行器制造工程系, 西安, 710072

SENSOR FUSION VIA NEURAL NETWORKS FOR ESTIMATION OF TOOL WEAR

Zhu Mingquan, Cai Yongxia

Dept. of manufacturing Engineering,Northwestern Polytechnical University, Xi'an,710072

| 摘要 | 参考文献 | 相关文章 |

Download: PDF (202KB)   HTML 0KB   Export: BibTeX or EndNote (RIS)   Supporting Info

摘要

研究了利用声发射、振动和电机功率信号经BP算法信息融合估计刀具磨损量的方法，采用简单有效的灰色模型关联分析法选择特征参数，研究了网络参数对性能的影响以及网络性能的稳定性。

关键词： 神经网络　特征选择　刀具磨损　仿真

Abstract：

An information fusion from multiple sensors (acoustic emission,vibration and spindle motor power) via back propagation algorithm to estimate tool wear is presented.A simple efficient method,relevant analysis using grey model theory,is used to select the features.The influence of parameters on performance of network and the robustness with respect to noisy and inaccurate sensor information are investigated.

Keywords： artificial neural network　feature selection　tool wearestimation　simulation

Service
▸ 把本文推荐给朋友
▸ 加入我的书架
▸ 加入引用管理器
▸ Email Alert
▸ RSS

作者相关文章
▸ 朱名铨
▸ 蔡永霞