

您所在的位置：中国机械工程学会文章正文

国产大飞机开工制造机头工程样机被视为关键项目

【文章字体：大 中 小】 [打印](#) [收藏本页](#) [关闭](#)

新华网上海9月1日电（记者高路）记者从我国大飞机项目主体中国商用飞机有限责任公司获悉，我国自主设计制造的大飞机C919项目1日正式开工制造机头工程样机，这标志着大飞机研制取得实质性进展。

据悉，这一机头工程样机的首件零件于1日开工，由成都飞机工业（集团）有限责任公司负责制造。这一公司同时承担为我国自主研制新支线飞机ARJ21生产机头的任务。

工程样机是飞机设计中总体、结构和系统各专业先进设计理念的检验平台，也是改进飞机设计的试验平台，被视为大飞机一次性成功的一个关键项目。此次开造的1：1机头工程样机，主要用于驾驶舱和电子设备舱的布置协调、人机工效的检查、部分设备的功能验证试验等，以作为把先进信息化设计制造技术应用到大飞机项目的载体。

据中国航空工业集团有关方面介绍，这一机头工程样机的研制工作正按计划推进，目前已编制完成项目制造网络计划、工艺制造总方案，完成了部分工装、工具制造，预计10月中旬进行部件开铆，2009年12月底交付。

据了解，今年1月，上海飞机设计研究所和上海、成都两大飞机制造基地组成了机头工程样机联合工作团队，包括设计、制造、信息化等领域近20名研发人员。3月30日，机头工程样机总体技术方案通过评审；4月10日，样机外形数模完成冻结；5月，民机协同设计系统平台完成建设；6月11日，结构方案评审完成；6月16日，第一批结构数模完成异地发放。

在时间紧、任务重的情况下，工程人员克服各种困难，完成了包括176个模块、共2950个零件、约7万颗紧固件的设计工作，按计划发放所有设计数据，保证了工程样机首件的按时开工。

检索

关键字：

检索分类：

[网站管理](#) | [联系我们](#) | [网站地图](#) | [相关下载](#)

中华人民共和国社会团体登记证/社证字第4347号/社团代码：50000409-1

中国机械工程学会/北京市海淀区首体南路9号主语国际4号楼11层，邮编100048

京ICP备05060958号 中国机械工程学会版权所有，未经同意请勿转载

