

航空宇航制造工程系

- ▶ 两院院士
- ▶ 长江学者
- ▶ 杰出青年基金
- ▶ 千人计划
- ▶ 国家名师
- ▶ 优秀人才
- ▶ 师资队伍
- ▶ 资源下载

◆ 当前位置: 首页>>师资队伍>>师资队伍>>副教授(高级工程师)>>航空宇航制造工程系>>正文

田荣鑫

2012-04-28 14:16

| | | | | |
|--|-------------------|------|--------------|---|
| 基本信息 | | | | |
| 姓名 | 田荣鑫 | 出生年月 | 1979. 11. 03 |  |
| 学历/学位 | 工学博士 | | | |
| 专业技术职务 | 高级工程师 | | | |
| 联系电话 | 13572230528 | | | |
| E-mail | TRX@NWPU. EDU. CN | | | |
| 主要研究方向及内容 | | | | |
| 航空宇航制造工程专业，主要研究多坐标数控加工编程方法及工艺。对多坐标数控加工刀轴控制方法、刀具路径规划、切削过程仿真及参数优化、高效精密加工技术等有深入研究。主要研究对象为航空发动机整体叶盘、叶轮，在数控加工工程技术应用方面有丰富、深厚的实践和经验。 | | | | |
| 公开发表论文（代表作） | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. 获发明专利《五坐标数控加工刀具路径转换方法》 2. 直摆头与斜摆头五坐标机床数控加工程序互换求解算法，航空学报，第31卷第11期 2010.11 (EI: 20105113512490) 3. 面向加工表面粗糙度的钛合金高速铣削工艺参数区间敏感性及优选，航空学报，第31卷第12期2010.12 (EI: 20110313600970) 4. 五坐标机床数控加工程序多目标转换算法，计算机集成制造系统，第16卷第12期，2010.12 (EI: 20110613651444) 5. The Cutting Forces in Milling of Ti6Al4V Based on Single Factor Method, 2010 International Conference on Advances in Materials and Manufaceuring Process ,November 6-8 ,2010, Shenzhen, China; (EI: 20110213566137) | | | | |
| 获奖情况、荣誉称号、社会兼职等 | | | | |
| 1. 作为主要技术负责人之一参与的《整体叶盘高效精密数字化冷工艺制造技术研究与工程应 | | | | |