



航空宇航制造工程系

- ▶ 两院院士
- ▶ 长江学者
- ▶ 杰出青年基金
- ▶ 千人计划
- ▶ 国家名师
- ▶ 优秀人才
- ▶ 师资队伍
- ▶ 资源下载

◆ 当前位置: [首页](#)>>[师资队伍](#)>>[师资队伍](#)>>[副教授 \(高级工程师\)](#)>>[航空宇航制造工程系](#)>>正文

万 敏

2012-04-28 14:21

基本信息

姓名	万敏	出生年月	1979-9
学历/学位	研究生/工学博士		
专业技术职务	副教授		
联系电话	029-88493914-1212		
E-mail	m.wan@nwpu.edu.cn		



主要研究方向及内容

万敏, 陕西省青年科技新星, 西北工业大学翱翔之星, 西北工业大学优秀青年教师。2005年4月留校工作, 2007年4月任讲师, 2009年破格晋升副教授。从事专业为航空宇航制造工程, 主要研究方向为先进制造工艺中的基本力学问题:

- 1、高效高精度加工理论
- 2、切削过程分析与建模方法
- 3、切削系统稳定性分析
- 4、高性能切削刀具设计技术

主要科研项目:

1. 国家自然科学基金, 薄壁件铣削稳定性分析, 主持人;
2. 十一五国家科技支撑计划项目, 航空航天难加工材料零件高性能数控刀具的开发, 子项目负责人;
3. 航空科学基金, 航空材料高效瞬时铣削力建模方法研究, 主持人;
4. 陕西省自然科学基金, 难加工材料铣削过程建模与动力学仿真, 主持人;
5. 国家自然科学基金杰出青年科学基金, 计算固体力学与结构优化, 骨干成员;
6. 西工大基础研究基金, 大型整体薄壁件铣削变形控制的关键技术研究, 主持人;
7. 西工大翱翔之星计划项目, 复杂薄壁件铣削过程力学行为仿真与工艺参数优化, 主持人;

公开发表论文(代表作)

在 *Int. J. Mach. Tools Manuf.*、*Appl. Math. Modelling*、*IMechE J. Eng. Manuf.*、*Int. J. Adv. Manuf. Technol.*、*J. Mater. Process. Technol.*、*ASME J. Manuf. Sci. Eng.*、《航空学报》和《机械工程学报》等国内外一流学报上发表学术论文37篇, SCI、EI收录30余篇。

17篇第一作者SCI论文:

1. M. Wan, M.S. Lu, W.H. Zhang, Y. Yang, A new ternary-mechanism model for the prediction of cutting forces in flat end milling, *Int. J. Mach. Tools Manuf.* 57 (2012) 34-45.
2. M. Wan, Y.T. Wang, W.H. Zhang, Y. Yang, J.W. Dang, Prediction of chatter stability for multiple-delay milling system under different cutting force models, *Int. J. Mach. Tools Manuf.* 51 (2011) 281-295.
3. M. Wan, W.H. Zhang, J.W. Dang, Y. Yang, A unified stability prediction method for milling process with multiple delays, *Int. J. Mach. Tools Manuf.* 50 (2010) 29-41.
4. M. Wan, W.H. Zhang, G.H. Qin, Z.P. Wang, Strategies for error prediction and error control in peripheral milling of thin-walled workpiece, *Int. J. Mach. Tools Manuf.* 48 (2008) 1366-1374.

5. M. Wan, W.H. Zhang, J.W. Dang, Y Yang, New procedures for calibration of instantaneous cutting force coefficients and cutter runout parameters in peripheral milling, *Int. J. Mach. Tools Manuf.* 49 (2009) 1144–1151.
6. M. Wan, W.H. Zhang, Systematic study on cutting force modelling methods for peripheral milling, *Int. J. Mach. Tools Manuf.* 49 (2009) 424–432.
7. M. Wan, W.H. Zhang, G. Tan, G.H. Qin, An in-depth analysis of the synchronization between the measured and predicted cutting forces for developing instantaneous milling force model, *Int. J. Mach. Tools Manuf.* 47(2007)2018–2030.
8. M. Wan, W.H. Zhang, G.H. Qin, G. Tan, Efficient calibration of instantaneous cutting force coefficients and runout parameters for general end mills, *Int. J. Mach. Tools Manuf.* 47(2007) 1767–1776.
9. M. Wan, W.H. Zhang, Y. Yang, Phase width analysis of cutting forces considering bottom edge cutting and cutter runout calibration in flat end milling of titanium alloy, *J. Mater. Process. Technol.* 211 (2011) 1852–1863.
10. M. Wan, W.H. Zhang, J.W. Dang, Y Yang, A novel cutting force modelling method for cylindrical end mill, *Appl. Math. Modelling* 34 (2010) 823–836.
11. M. Wan, W.H. Zhang, G.H. Qin, Z.P. Wang, Consistency study on three cutting force modeling methods for peripheral milling, *IMechE J. Eng. Manuf.* 222 (2008) 665–676.
12. M. Wan, W.H. Zhang, G. Tan, G.H. Qin, Systematic simulation procedure of peripheral milling process of thin-walled workpiece, *J. Mater. Process. Technol.* 197(2008)122–131.
13. M. Wan, W.H. Zhang, G. Tan, G.H. Qin, New algorithm for calibration of instantaneous cutting-force coefficients and radial run-out parameters in flat end milling, *IMechE J. Eng. Manuf.* 221 (2007) 1007–1019.
14. M. Wan, W.H. Zhang, G. Tan, G.H. Qin, New cutting force modeling approach for flat end mill, *Chin. J. Aero.* 20 (2007) 282–288.
15. M. Wan, W.H. Zhang, Efficient algorithms for calculations of static form errors in peripheral milling, *J. Mater. Process. Technol.* 171(2006) 156–165.
16. M. Wan, W.H. Zhang, Calculations of chip thickness and cutting forces in flexible end milling, *Int. J. Adv. Manuf. Technol.* 29 (2006) 637–647. (SCI EI)
17. M. Wan, W.H. Zhang, K.P. Qiu, T. Gao, Y. H. Yang, Numerical prediction of static form errors in peripheral milling of thin-walled workpieces with irregular meshes, *ASME J. Manuf. Sci. Eng.* 127 (2005) 13–22.

获奖情况、荣誉称号、社会兼职等

- 1、2012年，陕西省青年科技新星
- 2、2011年，西北工业大学优秀青年教师
- 3、2010年，全国优秀博士学位论文提名奖
- 4、2008年，西北工业大学“翱翔之星”
- 5、Int. J. Adv. Manuf. Technol. 国际学术期刊的审稿人
- 6、IMechE J. Eng. Manuf. 国际学术期刊的审稿人
- 7、J. Mater. Process. Technol. 国际学术期刊的审稿人
- 8、2011年与2010年，《机械工程学报》优秀审稿专家
- 9、第26届世界名人录 (Who's Who in the World)

【关闭窗口】