



航空宇航制造工程系

- ▶ 两院院士
- ▶ 长江学者
- ▶ 杰出青年基金
- ▶ 千人计划
- ▶ 国家名师
- ▶ 优秀人才
- ▶ 师资队伍
- ▶ 资源下载

◆ 当前位置: [首页](#)>>[师资队伍](#)>>[师资队伍](#)>>[副教授 \(高级工程师\)](#)>>[航空宇航制造工程系](#)>>正文

王永军

2012-04-28 14:27

基本信息			
姓名	王永军	出生年月	19680221
学历/学位	博士		
专业技术职务	副教授		
联系电话	13991817939		
E-mail	wyongjun@nwpu.edu.cn		

主要研究方向及内容

- (1) 塑性成形基础理论: 主要研究材料本构关系、回弹及屈曲力学计算方法、有限元模拟方法、模具补偿修模算法、成形过程智能控制等基础理论问题;
- (2) 先进钣金成形工艺及装备: 主要研究拉弯成形、橡皮成形、增量成形、拉深成形、压弯成形、电塑性成形、超塑性成形等成形工艺参数优化、模具结构优化及相应的装备系统设计开发;
- (3) 先进复合材料成型工艺及装备: 主要研究缠绕成形、整体成型等先进复合材料成型过程工艺参数优化、模具结构优化、变形控制技术及相应的装备系统设计开发;
- (4) 数字化设计制造技术: 主要研究数字化钣金成形、数字化复合材料成型技术相关的数字化设计、分析及制造技术和相应的软件系统;

公开发表论文(代表作)

- [1]Yongjun Wang, Xudong Xiao, Zhenyi Yuan. Experimental Research on Crack Propagation Path during Incremental Forming Cone-Shaped Component. ICTP Conference Proceedings(in Germany), 2011: 568-573.
- [2]Yongjun Wang, Xudong Xiao, Zhenyi Yuan, WeichaoWu, Jian Cao. [Stress and Strain Analysis on Incremental Sheet Metal Forming](#)with Multiple-Head Tool. ASME Conference Proceedings. 2010, 2010(49460): 745-750. (被ISTP索引, UT WOS: 000291337100090)
- [3]Yongjun Wang, Xudong Xiao, Zhenyi Yuan, Weichao Wu. Incremental Sheet Metal Forming with Multiple-Head Tool. 13thinternational conference on metal forming. Steel Research International, 2010, 81(9): 922-925.
- [4]Wang Y, Huang Y, Cao J, et al. EXPERIMENTAL STUDY ON A NEW METHOD OF DOUBLE SIDE INCREMENTAL FORMING[C]. THREE PARK AVENUE, NEW YORK, NY 10016-5990 USA: AMER SOC MECHANICAL ENGINEERS, 2009
- [5]Yongjun Wang, Ying Huang, Jian Cao, Experimental study on a new method of opposed double point sheet metal incremental forming, Proceedings of the 2008 International Manufacturing Science And Engineering Conference, October 7-10, 2008, Evanston, IL, USA,
- [6]Ying Huang, Yongjun Wang, Jian Cao, Prediction of forming limit in single point incremental forming with the ductile fracture criterion, Proceedings of the 2007 International Manufacturing Science And Engineering Conference, October 15-17, 2007, Atlanta, Georgia, USA
- [7]WANG Yongjun, WANG Junbiao, JIANG Jianjun, WEI Shengmin, Study on the

intelligent control of springback in stretch bending process based on neural networks, Materials Science Forum, Vols. 532-533(2006), pp.604-607

[8]WANG Yongjun, WANG Junbiao, ZHANG Xianjie, WEI Shengmin, An elasto-plastic analysis of rotary stretch bending for extrusions, The 12th International Manufacturing Conference, September 21~23 2006, Xi' an, China, pp164-167

获奖情况、荣誉称号、社会兼职等

[1]数字化拉弯系统, 陕西省科技进步二等奖, 2005, 王俊彪、王永军、王仲奇、杨旭东、陈华、盛熙、朱莉、吴建军、田梦君。

[2] XXX典型工艺设计系统, 国防科工委科技进步三等奖, 2004, 排名2。

[3]数字化拉弯系统, 陕西省信息产业厅一等奖, 2004, 王俊彪、王永军、王仲奇、杨旭东、陈华、盛熙、朱莉、吴建军、田梦君。

[4]飞行器制造工程专业建设的改革与实践, 陕西省教学成果一等奖, 2003, 王俊彪、王永军、吴建军、王仲奇、朱莉。

[5] 2004-2005年度学校优秀青年教师

[【关闭窗口】](#)