



新闻

-  [图片新闻](#)
-  [船舶海工](#)
-  **[新船订单](#)**
-  [物资市场](#)
-  [技术创新](#)
-  [政策法规](#)
-  [港航海事](#)
-  [舰船快讯](#)
-  [综合信息](#)
-  [展会信息](#)

中航船舶重工11#9.25万吨散货船出坞

(2011-12-12) 编辑发布: 中国船舶在线



11月2日上午9点,中航船舶重工建造的11#9.25万吨散货船(TK0207)顺利出坞!该船是公司在PSPC实施前承揽的最后一条9.25万吨散货船,也是今年公司建造出坞的第七条船。当前,造船市场持续低迷,船东对产品质量要求颇为严格。因此,搭载部积极采取一系列强有力措施,明确责任,跟踪管理,优质高效地完成了该船合拢建造任务。从半船移位到全船外板涂装共31天,再现了造船人的风采。

正确领导及团结协作是前提。合拢初期,有8个总段受上道工序影响较大,如无法中组,将直接影响坞期。对此,公司第一时间召开专题会,一方面对制造部明确专人跟踪分段,并严格考核进度;另一方面对船坞采取特殊奖励措施,缩短中组周期,确保了该船按期进坞吊装。同时,各部门高度统一,相互协助。不管是部门或车间,都以按期出坞为中心,团结协作,尽量将工序前移,把更多时间留给下道工序,为TK0207船出坞后安装调试工作创造了条件。

计划缜密及跟踪管理是保障。为加快该船在半船移位前的进度,提高交验率,搭载部根据公司大节点计划要求并结合船坞现有劳动力,编制了周密可行的吊装计划、焊前计划、焊后计划、密性计划等,为生产任务的完成及各工序有序推进,提供了可靠的依据和指导。每周一、三、五,项目组负责人必须参加船坞车间会议;每周六,搭载部生产协调会上,各单船负责人及施工队分管负责人对一周完成情况进行细致点评,使整个合拢建造进度和质量均处于受控状态。

在抓好产品质量的同时,高度重视与船东船检维系良好合作关系。树立“帮船东就是帮自己”的工作理念,勤于沟通,真诚以待,熟悉船东对产品质量关注的目光,尽可能减少相互间的分歧。并将这些要求和信息,及时反馈给车间及施工队,从而减少施工队的重复工,提高了交验质量。

来源: 中国船舶在线

[相关新闻: 浙江增洲造船57000吨散货船ZZSB002命名交船 \(2011-12-12\)](#)
[相关新闻: 大神洲57000吨散货船“索达伊”号交付 \(2011-12-12\)](#)
[相关新闻: 韩通船舶重工57000DWT散货轮HT099上船台 \(2011-12-12\)](#)
[相关新闻: 上海船厂3艘76000吨散货船铺底 \(2011-12-12\)](#)
[相关新闻: 山东海运“山东海盛”轮顺利开航 \(2011-12-09\)](#)
[相关评论 0条](#)

 ■ [以上留言只代表网友个人观点,不代表网站观点]

用 户: 邮 件: 匿名发出:

您要为您所发的言论的后果负责，故请各位遵纪守法并注意语言文明。

发表



关闭窗口



友情链接

[中国船舶重工集团公司](#) | [《现代舰船》](#) | [航运信息网](#) | [中国船舶设备网](#) | [物流产业网](#) | [七一四所信息资源](#) | [数据库](#) | [《船舶工程》](#) | [中国船员网](#)
[船舶英才网](#) | [中国船检](#) | [国际船舶服务网](#) | [海洋工程及船舶技术咨询网](#) | [中国船舶人才网](#) | [天天船舶交易](#) | [航运海事网上书店](#) | [中国国防科技网](#)
[中国船舶英才网](#) | [水运英才网](#) | [中国船舶设备网](#) | [搜船网](#) | [上海市船舶与海洋工程学会](#) | [钢联资讯](#)

电话:86-10-64831141/42/43,64831775,64831776 (直拨);

传真:86-10-64831141/42/43,64831775-18 Email:shipol@shipol.com.cn edit@shipol.com.cn market@shipol.com.cn biz@shipol.com.cn

[关于我们](#) ; [服务项目](#) ; [网站地图](#) ; [本站动态](#)

Copyright©2001-2009 中国船舶信息网络中心

京ICP备05050884号