WLW-50T智能微控肋骨冷弯机

关 键 词：冷弯机 智能微控 肋骨加工 冷弯加工

所属年份：1994	成果类型：应用技术
所处阶段：	成果体现形式：
知识产权形式：	项目合作方式：
成果完成单位：中国船舶工业集团公司十一研究所	

成果摘要：

该冷弯机根据船体数学放样产生的肋骨线型，采用弦线测量法数学模型和相应的检测机构，提供了准确的加工控制量和实时的测量数据；采用自适应变步长弯曲控制法，使该冷弯机能够根据肋骨曲率的大小，自行选择不同的弯曲方法和每次弯曲的进料长度；采用计算机自动预测和逐步逼近法，解决了肋骨加工过程中回弹量和延伸量的自动检测和自动补偿问题；在STD总线工业控制机上开发了肋骨自动冷弯的专用软件，实现了智能型全闭环的自适应控制。该冷弯机主要加工对象是角钢、球扁钢，可以冷弯加工肋骨，也可以校直型材。水平弯曲推力50吨，肋骨加工成形，精度≤2mm/m。

成果完成人：

完整信息

推荐成果

· 船载微波统一测控系统 04-23
· 长寿命高可靠性较高精度挠性陀螺... 04-23
· 高速率挠性陀螺仪技术 04-23
· 高精度挠性陀螺仪技术 04-23
· 硅微机械陀螺仪设计技术 04-23
· 掠海地效翼船 04-23
· 地效翼船 04-23

行业资讯

船舶操纵虚拟现实训练系统
“九五”广东省内河运输船型...
中小型船舶机舱集控室研究
国际标准电子海图导航系统
京杭运河山东南段船舶运输拖...
AIS综合模拟器
DGPS测绘及纠错系统
锚缆动力性态对锚泊系统设计...
角谱法定向方法研究
国际标准电子海图的研究和开发

成果交流

Google提供的广告