

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 船艇 >> 大型复杂曲面钢板水火自动加工成形技术



请输入查询关键词

科技频道

搜索

大型复杂曲面钢板水火自动加工成形技术

关键词：复杂曲面钢板 水火弯板 水火加工成形

所属年份：2004

成果类型：应用技术

所处阶段：

成果体现形式：

知识产权形式：

项目合作方式：

成果完成单位：大连理工大学

成果摘要：

研制了水火加工无模成形工艺参数自动预报计算机软件系统，通过将新的数学、计算机科学的理论成果应用于工艺问题，运用数理统计和神经网络的最新理论方法建立适用于水火弯板工艺的数学模型，取得了国际性的突破，实现了船体大型复杂曲面钢板水火加工无模成形的数据化和程序化，使依赖经验的复杂的水火弯板工艺变成了简单劳动。应用该研究成果可使展板精度高，加工废料减少，曲面成形效果好，可以提高船体总体装配精度，从质量方面增强了我国船舶产品在国际市场上的竞争力，提高生产效率2倍以上，平均每条船可缩短加工周期约19天。

成果完成人：

完整信息

推荐成果

- 船载微波统一测控系统 04-23
- 长寿命高可靠性较高精度挠性陀螺... 04-23
- 高速率挠性陀螺仪技术 04-23
- 高精度挠性陀螺仪技术 04-23
- 硅微机械陀螺仪设计技术 04-23
- 掠海地效翼船 04-23
- 地效翼船 04-23

Google提供的广告

行业资讯

船舶操纵虚拟现实训练系统

“九五”广东省内河运输船型...

中小型船舶机舱集控室研究

国际标准电子海图导航系统

京杭运河山东南段船舶运输拖...

AIS综合模拟器

DGPS测绘及纠错系统

锚缆动力性态对锚泊系统设计...

角谱法定向方法研究

国际标准电子海图的研究和开发

成果交流

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网科技频道 京ICP备12345678号