

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 船艇 >> 舷顶角填角焊接头工艺性研究



请输入查询关键词

科技频道

搜索

舷顶角填角焊接头工艺性研究

关键词: [接头](#) [舷顶角填角焊接头](#) [未焊透接头](#)

所属年份: 1995

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 江苏科技大学

成果摘要:

该成果通过平面应变问题的有限元的弹塑性理论计算分析、疲劳寿命试验分析和静载下的应力应变试验研究,对船舶舷顶角填角焊接头力学性能进行了综合研究分析。理论和试验分析结果表明:在不同材质下的板厚从10mm到30mm所构成的舷顶角填角焊接头可以允许2~5mm的少量未焊透的存在,其疲劳寿命与全焊透接头无显著的差异,因此可以用限量的未焊透接头替代全焊透接头。由此大大简化了全焊透接头的制造工艺,不仅减轻了劳动强度,提高了生产效率,而且可使舷顶角接头的制造成本下降约30%,经济效益显著。

成果完成人: 宋圣扬;俞前明;谢祚水;尹群;赵其璋

[完整信息](#)

行业资讯

[船舶操纵虚拟现实训练系统](#)

[“九五”广东省内河运输船型...](#)

[中小型船舶机舱集控室研究](#)

[国际标准电子海图导航系统](#)

[京杭运河山东南段船舶运输拖...](#)

[AIS综合模拟器](#)

[DGPS测绘及纠错系统](#)

[锚缆动力性态对锚泊系统设计...](#)

[角谱法定向方法研究](#)

[国际标准电子海图的研究和开发](#)

成果交流

推荐成果

- [· 船载微波统一测控系统](#) 04-23
- [· 长寿命高可靠性高精度挠性陀螺...](#) 04-23
- [· 高速率挠性陀螺仪技术](#) 04-23
- [· 高精度挠性陀螺仪技术](#) 04-23
- [· 硅微机械陀螺仪设计技术](#) 04-23
- [· 掠海地效翼船](#) 04-23
- [· 地效翼船](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网科技频道 京ICP备12345678号