









 **新闻**

-  [图片新闻](#)
-  [船舶海工](#)
-  [新船订单](#)
-  [物资市场](#)
-  **[技术创新](#)**
-  [政策法规](#)
-  [港航海事](#)
-  [舰船快讯](#)
-  [综合信息](#)
-  [展会信息](#)

中基船业FAB焊接技术顺利通过工艺评定

(2012-04-16) 编辑发布: 中国船舶在线

【摘要】国内首家大分段单面焊接达到双面成型效果的船企

近日,中基船业有限公司FAB焊接技术通过舟山市质量技术监督检测院焊评模块理化试验,并得到ABS船级社认可,成为国内唯一一家不利用平面分段流水线也可建造20米大型分段的造船企业,体现了该公司船舶建造的综合技术能力。

据悉,FAB焊接工艺是一项先进的技术,它是利用单丝自动埋弧焊机单面焊达到双面成型的效果,克服了大型分段进行双面焊接引发的翻身、起重等突出难题。已往造船企业在建造20米分段时,如果要进行双面焊接,必须引入平面分段流水线,或配备大型起重设备,所需配套设备成本上亿元。

中基船业自2011年开工建造32万吨原油轮J0132船以来,为提高生产能力、节约设备成本和保障大型分段建造,购置了10台较低成本的自动埋弧焊机,并经多方论证,由该公司技术骨干经过半年的时间探索,使FAB焊接技术终于通过舟山市质量技术监督检测院AH36、EH32材质试验,取得ABS焊评认可,解决了在建VLCC船焊接类问题。此项技术取代了一般的自动焊与手工仰焊混合焊操作,减轻了工作强度,提高了工作效率和焊接质量,并在J0132船的20米分段建造中成功应用,后续技术宣传与推广工作也正在稳步进行中。

来源: 中国船舶在线

 相关新闻: [中基船业两艘17.6万吨散货船出坞](#) (2012-02-22)

 相关新闻: [中基船业J0067船顺利入坞](#) (2012-01-11)

 相关新闻: [中基船业17.6万吨散货轮试航](#) (2011-12-01)

 相关新闻: [中基船业两艘首制船舶顺利出坞](#) (2011-11-30)

 相关新闻: [中基船业2艘17.6万吨散货船顺利出入坞](#) (2011-09-20)

相关评论 0条

■ [以上留言只代表网友个人观点,不代表网站观点]

 用 户: 邮 件: 匿名发出:




您要为您所发的言论的后果负责,故请各位遵纪守法并注意语言文明。

电话:86-10-64831141/42/43,64831775,64831776 (直拨);

传真:86-10-64831141/42/43,64831775-18 Email:shipol@shipol.com.cn edit@shipol.com.cn market@shipol.com.cn biz@shipol.com.cn

[关于我们](#) ; [服务项目](#) ; [网站地图](#) ; [本站动态](#)

Copyright©2001-2009 中国船舶信息网络中心

京ICP备05050884号