

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 船艇 >> 型钢、板材预处理生成线



请输入查询关键词

科技频道

搜索

型钢、板材预处理生成线

关键词: 型钢 除锈 成套设备 钢板 抛光 生产线

所属年份: 1993

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国南车集团戚墅堰机车车辆工艺研究所

成果摘要:

该生产线是吸收消化国外先进产品而国产化的大型成套设备,具有八十年代国际先进水平。通过抛光除锈,喷涂保养底漆等工序,使钢材表面加工工艺得以优化,从而提高钢材的抗腐蚀能力。广泛用于铁路、造船、矿山机械及其他金属制品等行业。该线可处理长度为2.4-12m以内规格的钢材;钢板:厚4-100mm、宽3m;型钢:30#以下的各类型钢;管材:直径420mm以下管材外表面;结构件:高×宽为450×1600mm;年处理量:2-4万吨;质量:除锈SISO55900A-CSa2^(1/2)级;(GB8923A-CSa2^(1/2)级);漆膜厚:10-25μm。合作方式:开发国内外市场。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

[船舶操纵虚拟现实训练系统](#)

[“九五”广东省内河运输船型...](#)

[中小型船舶机舱集控室研究](#)

[国际标准电子海图导航系统](#)

[京杭运河山东南段船舶运输拖...](#)

[AIS综合模拟器](#)

[DGPS测绘及纠错系统](#)

[锚缆动力性态对锚泊系统设计...](#)

[角谱法定向方法研究](#)

[国际标准电子海图的研究和开发](#)

成果交流

推荐成果

- [· 船载微波统一测控系统](#) 04-23
- [· 长寿命高可靠性高精度挠性陀螺...](#) 04-23
- [· 高速率挠性陀螺仪技术](#) 04-23
- [· 高精度挠性陀螺仪技术](#) 04-23
- [· 硅微机械陀螺仪设计技术](#) 04-23
- [· 掠海地效翼船](#) 04-23
- [· 地效翼船](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网科技频道 京ICP备12345678号