

文船：提升疏浚设备制造能力

发布时间:2011-01-26 11:06:25 | 来源: | 作者: 邝展婷

随着13500立方米耙吸式挖泥船“新海虎”号等一系列大型挖泥船的成功建造，广州文冲船厂有限责任公司已逐步发展成为国内大中型挖泥船建造基地。为了进一步掌握挖泥船建造的核心技术，提高挖泥船配套设备的国产化率，把握主动权，文船公司联合中船集团公司第七〇八研究所，共同研发疏浚设备，取得了初步成效。

提高配套国产化率 加强疏浚设备研发

为了打破外购疏浚设备的制约，近几年，文船公司与七〇八所共同研发了耙头、吊架、溢流筒、泥门以及耙吸管等船用疏浚设备，打开了大中型挖泥船“国船国配”的局面。在此基础上，2010年，文船公司继续加大疏浚设备的制造力度，提高挖泥船配套国产化率。去年，该公司完成了85米深水自航耙吸式挖泥船和3500立方米/小时绞吸式挖泥船的疏浚设备制造任务，产品包括主动耙头、吊架、溢流筒、舱吹装置、大型锥形泥门、方形泥门、耙吸管、转动管、铰臂、消能箱、抽舱门、滑块、蝴蝶门、波浪补偿装置、铸造弯管、液压闸阀、松套伸缩管、导流罩、25吨船用行走吊、绞吸式挖泥船钢桩台车、旋转弯管以及电缆拖链等，总产值达2000多万元。特别值得一提的是，经过一年的使用，3500立方米/小时绞吸式挖泥船钢桩台车维修率低于外购同型产品，其较高的质量和实用性获得了船东的一致好评。

此外，文船公司在2010年进一步加强了疏浚设备的研发力度，重点研发了液压闸阀和伸缩管两种疏浚设备。液压闸阀在挖泥船上用量大、总价值高，但在使用中容易出现腐蚀、不能密封等情况，保修工作量大。经过细致、充分的市场调查，文船公司针对液压闸阀出现的各种问题，进行了闸板的强度试验、耐磨损试验以及盐雾试验，重新对闸板材料进行选型，经过模拟工况试验、寿命实验，满足了实验大纲的要求，在此基础上开发出了不同通径、不同压力的液压闸阀，并形成了系列型号。

着眼“十二五” 打造疏浚设备品牌

“十二五”期间，文船公司计划在现有的非船业务基础上，做精做强关键船配加工及特种船配设备、起重机械、疏浚设备等的制业务，其中，疏浚设备作为发展重点，将被打造为该公司非船业务的品牌产品。目前，文船公司正在向产业链纵深方向发展，在建立国内大中型挖泥船建造基地的基础上，依靠企业的市场渠道优势、人才优势以及技术科研优势等，建立疏浚设备研发、制造基地。

今年是“十二五”开局之年，按照生产计划，文船公司将建造6艘万方级耙吸式挖泥船，其中的大部分疏浚设备将由该公司自行制造。特别是15000立方米耙吸式挖泥船舱吹装置以及两艘10888立方米耙吸式挖泥船的液压闸阀，将全部由该公司自行设计、生产。在研发方面，文船公司将重点加强重要设备的系列化工作，包括研发大通径、高压力的液压闸阀系列产品，改进钢桩台车等设备的设计，形成直径为1000毫米的舱吹装置的设计生产能力，使疏浚设备制造向专业化、标准化、系列化发展，并计划对外承接订单。

相关文章

特别推荐

- 大船重工交付中外运长航首艘18万吨散货船
- 上半年我国修船产值同比下降
- 长兴重工：打赢“保交船”攻坚战
- 广州民华第二批出口非洲游船交付
- 我国首艘双燃料内河船试航成功
- 珠江江龙船舶连交两船
- 广州1~7月修船量升价跌

点击排行

- 广州1~7月修船量升价跌
- 珠江江龙船舶连交两船
- 我国首艘双燃料内河船试航成功
- 广州民华第二批出口非洲游船交付
- 长兴重工：打赢“保交船”攻坚战
- 上半年我国修船产值同比下降
- 大船重工交付中外运长航首艘18万吨散货船

一报在手 行业在握

欢迎订阅 中国船舶报

友

情 国资委 | 中国船舶工业集团公司 | 中国船舶重工集团公司 | 中国船舶工业行业协会 | 上海市船舶与海洋工程学会 | 中国船级社 | 中国造船工程学会 | 中国船舶标准网

链 中国产业报协会 | 中国造船网 | 国际船舶网 | 中国船检 | 南通船舶网 | 中国船舶设备网

接

中国船舶报社版权所有, 未经书面授权禁止使用

热线电话:010-68058257 010-59517980 传真:010-59517855

地址:北京市西城区月坛北街5号 邮编:100861

E-mail:news@chinashipnews.com.cn

京ICP备05065574号