

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 资源节约利用 >> 高效低温蒸发海水淡化技术与设备



请输入查询关键词

科技频道

搜索

高效低温蒸发海水淡化技术与设备

关键词: [海水淡化](#) [饮用水](#) [船用海水淡化装置](#) [水处理设备](#)

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 西安清华科技产业园有限责任公司

成果摘要:

产品功能及应用领域: 采用低温蒸发技术, 能在高于室温条件下进行海水和苦咸水淡化。主要应用于沿海淡水资源严重匮乏的海岛、岛礁, 渔船、货船、舰艇、远洋船舶或钻井平台饮用水供应, 也可为海滨城市提供工业用水及市政用水。

技术特点: 采用特殊蜂窝结构蒸发器蒸发和风机吹风加大海水蒸发量, 同时通过冷凝器冷凝, 达到了节能、高效、环保生产淡水的目的。与国内外同类产品比较: 使系统的产水率大为提高。同类技术难以媲美。产品制作成本和运行成本很低, 有非常大的价格竞争优势。成熟程度: 小批量生产; 新增总投资: 10000万元; 新增销售收入: 50000万元; 主要竞争企业: 国家海洋局天津海水淡化和综合利用研究所、北京迈胜普技术有限公司。市场简要分析: 目前国内每年有一百亿元人民币、国外有一百亿美元以上的市场需求, 有些公司也生产和销售小型船载海水淡化机, 他们采用化学方法, 成本高、价格贵。目前国内除该公司外还没有其他厂商开发出同类技术产品, 因此在国内技术处于领先优势, 不存在同类技术的竞争。合作意向: 引进外资。产品主要技术指标: 热效率: 50-60%; 产水率: 100±10kg/h; 除盐率: 99%; 水质达国家生活饮用水卫生标准; 电耗: 0.1kWh。高效海水淡化装置在保持总的热海水流量为2.31吨/小时不变时, 总的冷却水流量为3.78吨/小时的状态下, 当海水温度为85℃时, 淡水产量达108公斤/小时。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- [焉耆盆地石油勘探开发与海水环...](#)
- [秸秆综合利用实用技术培训工程](#)
- [水力冲填粉煤灰建筑技术](#)
- [岩溶地下水污染的水质模型研究](#)
- [水污染控制规划地理信息系统研究](#)
- [湘鄂赣地区大气输送边界层探...](#)
- [低水头电站清污系统及清污机...](#)
- [安陆棉纺厂第三水源研究报告](#)
- [海洋围隔生态系中活性磷再生...](#)
- [金寨县菌药系列技术开发及农...](#)

成果交流

推荐成果

- [昆明市城市排水管网地理信息系统](#) 04-23
- [海泡石基础性能研究](#) 04-23
- [保护生态合理利用北京水资源](#) 04-23
- [电渗析用自动换极式高效节能电源](#) 04-23
- [海水提取硫酸钾高效节能技术](#) 04-23
- [利用纳米碳管新型海水淡化装置](#) 04-23
- [大型多级闪发装置关键技术研究](#) 04-23

Google提供的广告