

作者: 杨金志 徐敏 来源: 新华网 发布时间: 2008-7-11 10:23:6

小字号

中字号

大字号

全自动散货装船机卸船机在沪研制成功

上海市科学技术委员会7月10日宣布,全自动装船机、卸船机及附属设备已在上海研制成功并投入使用。

这项科研任务由上海国际港务(集团)股份有限公司承担,上港集团副总裁、“抓斗大王”包起帆负责,其性能达到国际领先水平。

这套设备包括全自动抓斗卸船机、自动斗轮堆取料机和自动装船机。在上港集团罗泾二期散货码头,工作人员设定好相关程序后,即使操作员离开驾驶室,应用新型散货装卸工艺系统的堆取料机仍能有条不紊地将来自巴西的铁矿堆放到合适的位置,并随着矿堆的形状变化自动变换堆料位置。整个过程一气呵成,全部由机器自动执行。

据了解,目前国际普遍使用的散货装卸设备,在技术上有着船舱数据及返程取料点需手动设定、操作人员无法离开操作台等局限。

此项科研成果则开创了国际散货装卸的新局面:全自动的装船机的研制,实现了装船作业的无人自动化操作;全自动的卸船机的应用,实现了装船作业的自动均匀配载;新型散货装卸工艺系统的创新,实现了散货堆场的无人自动化操作;尚属国内首次的将虚拟样机和虚拟现实技术协同仿真引入港口机械设计,则为建设国内第一个全自动散货码头的示范基地打下了基础。

与人工作业相比,卸船机、装船机、斗轮堆取料机自动作业的综合能力提高逾5%,显著降低了操作人员的劳动强度,提高了系统运行效率。经测试,散货装备运行状态远程实时监控,还具有故障诊断和维护管理以及实时数据采集与交流等功能。

这个科研项目由上港集团、港机重工等港口装备制造企业与上海交通大学、同济大学等高等院校共同开发完成。

发E-mail给: 

打印 | 评论 | 论坛 | 博客

读后感言:

发表评论

相关新闻

- 意大利小提琴音质美或源自木材密度均匀
- 加拿大利用雷达技术勘测矿井裂纹和危险区域
- 超大型充气机械搅拌式浮选机研制成功
- 我国首创“一步法纺丝”新工艺
- 我国首条柔性热塑性增强塑料管复合管生产设备成功...
- 我国湿法炼锌首次实现机械剥锌

一周新闻排行

- 07年长江学者人选和长江学者成就奖名单公布
- 上海高校特聘教授(东方学者)名单公布
- 08年工程和材料领域重点实验室评估结果公布
- 基金委公布“十一五”期间第二批12个重大项目指南
- 台湾“中研院”新院士出炉 李远哲兄弟三人皆院士
- 朱清时院士:“荣休”之际

四川建立首个抗震工程技术重点实验室
瑞士研制出强度超过铁的纳米纸张

陈宜瑜：科学基金向帅才和将才倾斜
科学中国人2007年度人物揭晓