

CB*

全国船舶标准化技术委员会专业标准

CB* 3182—83

船体结构 相贯切口与补板

1984 - 02 - 10 发布

1985 - 01 - 01 实施

全国船舶标准化技术委员会 批准

船体结构 相贯切口与补板

本标准适用于船长大于和等于90米的货船船体结构, 其他船舶可参照使用。

1 直通型切口形式和代号按图1~6及表1。

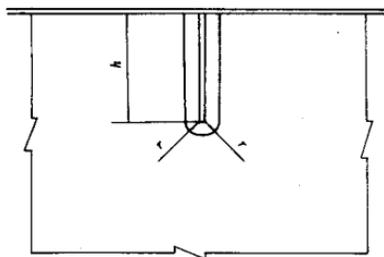


图 1 CC-1

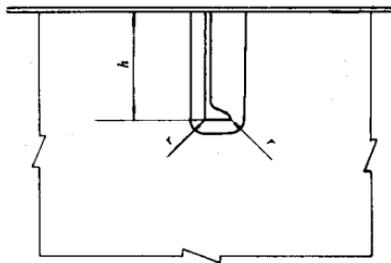


图 2 CC-2

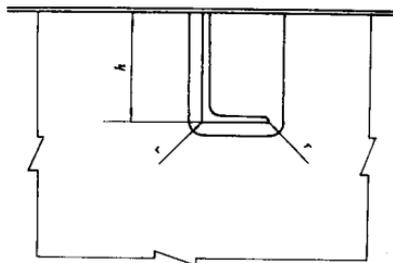


图 3 CC-3

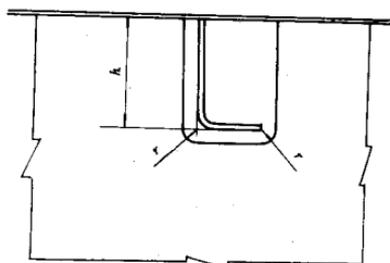


图 4 CC-4

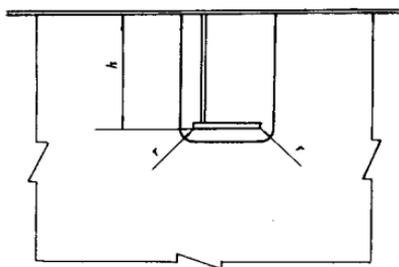


图 5 CC-5

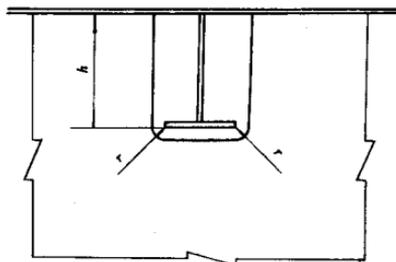


图 6 CC-6

表 1

mm

h	r
< 100	15
> 100	25

2 腹板焊接型切口形式和代号按图 7 ~12及表 2。

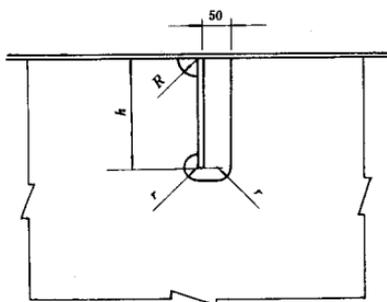


图 7 CW-1

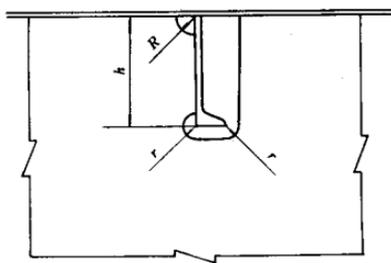


图 8 CW-2

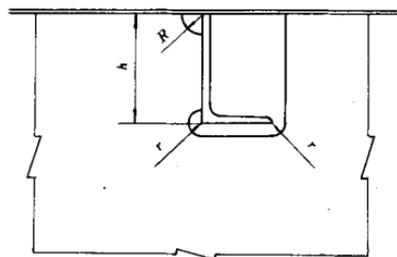


图 9 CW-3

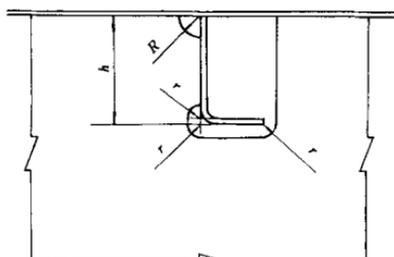


图 10 CW-4

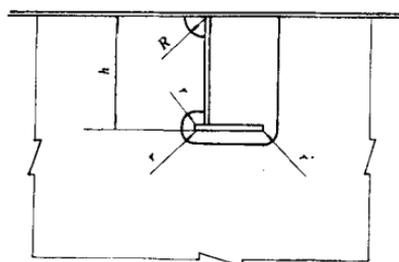


图 11 CW-5

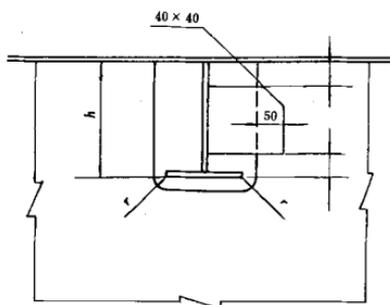


图 12 CW-6

表 2

mm

h	R	r
<100	—	15
$100 < h < 150$	25	25
$150 < h < 250$	35	25
>250	50	25

注: $h < 100$ 时, R 用CB* 3184-83《船体结构 流水孔、透气孔、通焊孔》的通焊孔WC代替。

3 非水密补板型切口与补板形式和代号按图13~21及表 3。

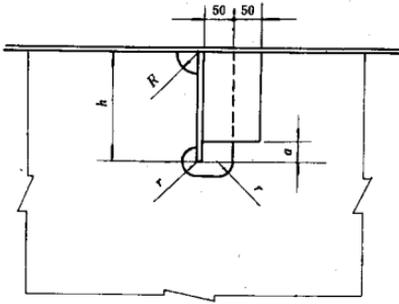


图 13 CN-1

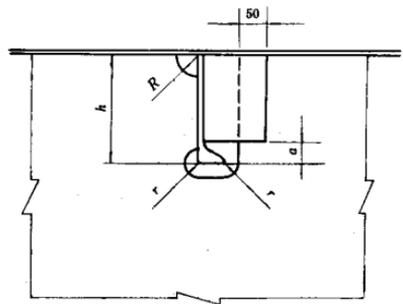


图 14 CN-2

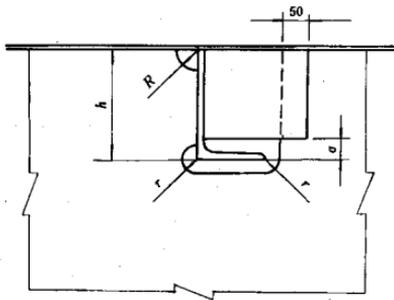


图 15 CN-3

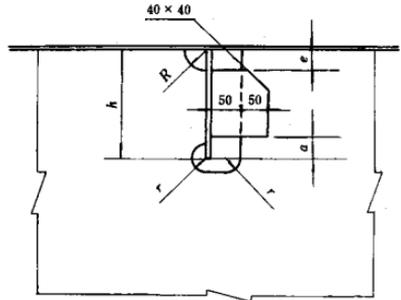


图 16 CN-4

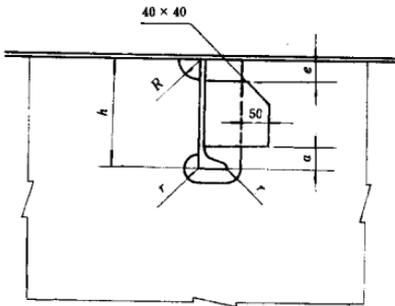


图 17 CN-5

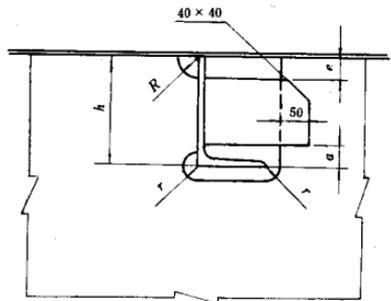


图 18 CN-6

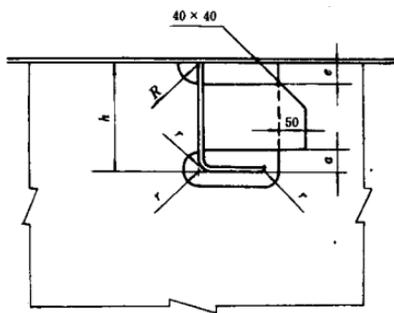


图 19 CN-7

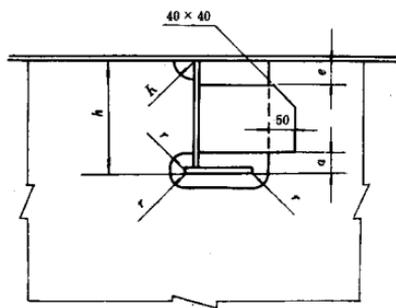


图 20 CN-8

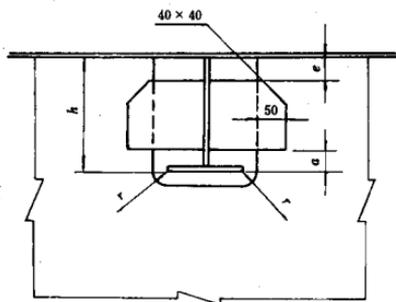


图 21 CN-9

表 3

mm

h	R	r	a	e
< 100	—	15	$0.2h$	—
$100 < h < 150$	25	25	$0.2h$	R
$150 < h < 250$	35	25	$0.2h$	R
> 250	50	25	$0.2h$	R

注: $h < 100$ 时, R 用CB* 3184-83的通弹孔WC代替。

4 水密补板型切口与补板形式和代号按图22~30。

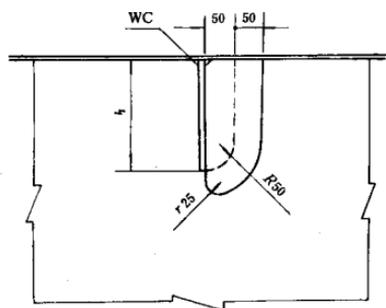


图 22 CT-1

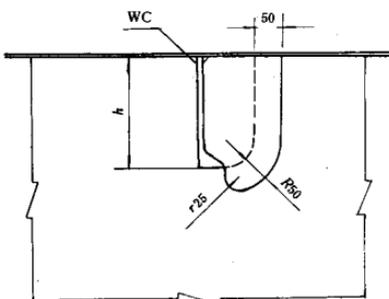


图 23 CT-2

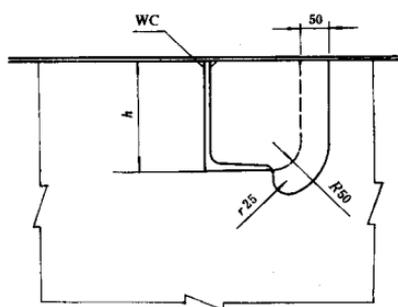


图 24 CT-3

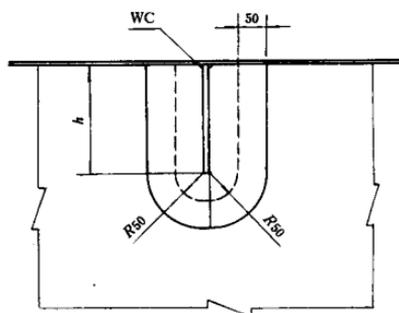


图 25 CT-4

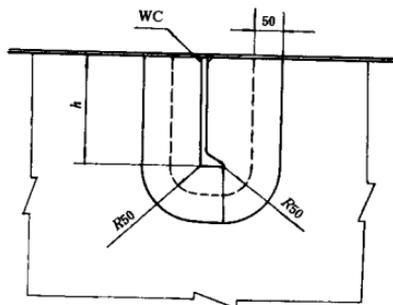


图 26 CT-5

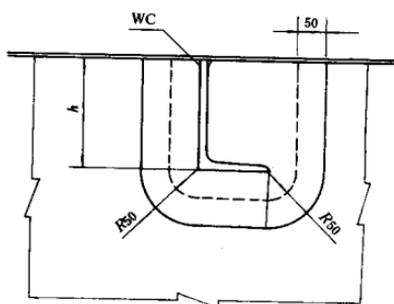


图 27 CT-6

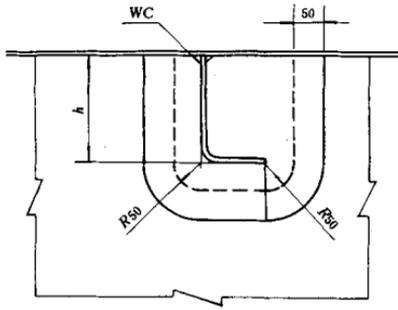


图 28 CT-7

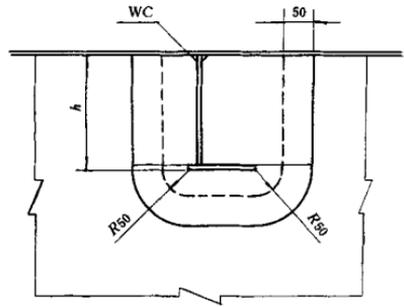


图 29 CT-8

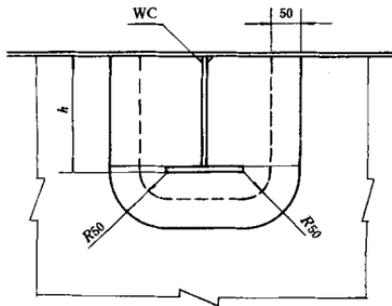


图 30 CT-9

注：WC 为 CB* 3184-83 的通焊孔标准代号。

5 镶嵌型切口形式和代号按图31~34。其中CS-2~CS-4仅适用于上层建筑结构。

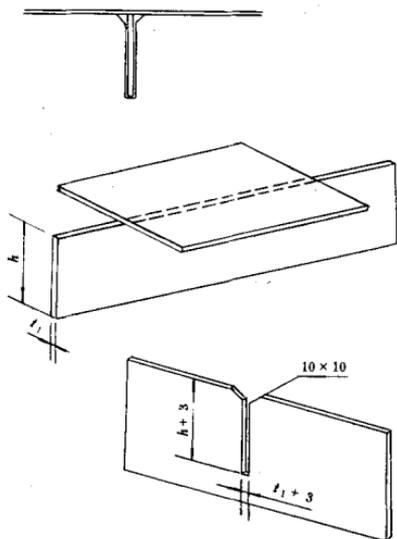


图 31 CS-1

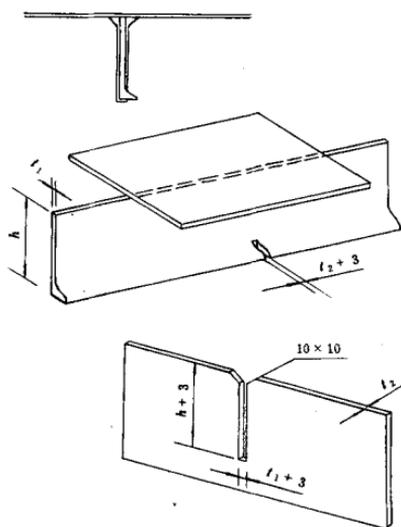


图 32 CS-2

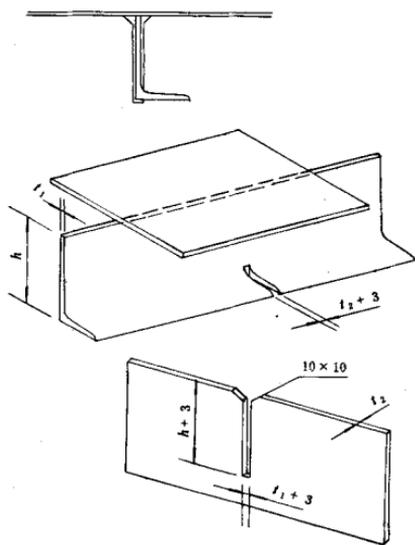


图 33 CS-3

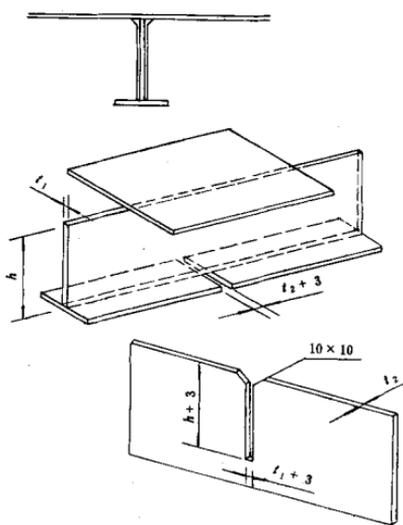
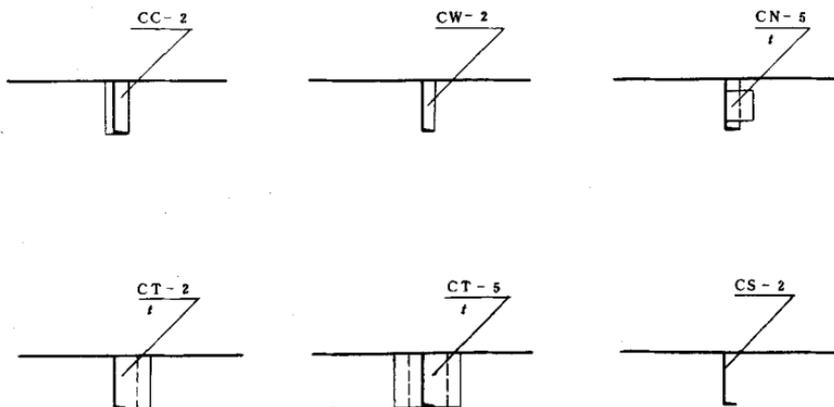


图 34 CS-4

6 标记示例

直通型切口、腹板焊接型切口、非水密补板型切口与补板、水密补板型切口与补板、镶嵌型切口在船体结构图中的标记:



7 说明

水密与非水密补板的厚度 t 等于该切口处被穿过构件的腹板或壁板厚度。

附加说明:

本标准由上海船舶设计院归口。

本标准由中国船舶工业总公司第十一研究所负责起草。

本标准主要起草人蔡继清。