

CB

中国船舶工业总公司部标准

CB 1115—84

外螺纹三通、四通接头

1984-11-20发布

1985-10-01实施

中国船舶工业总公司 批准

外螺纹三通、四通接头

1 类型、基本参数和尺寸

1.1 外螺纹三通、四通接头的类型及基本参数按表1。

表 1

类 型	名 称	公称压力 P_N kgf/cm^2 (MPa)	公称口径 D_N mm
A	同径外螺纹三通接头	>100~250 (>9.8~24.5)	6~32
B	同径外螺纹四通接头		
C	异径外螺纹三通接头		6/15、8/20、10/25、 6/32、15/32

1.2 每型接头可由四种材料制成,见表2。

表 2

材 料				适 用 介 质
名 称	牌 号	标 准 号	代 号	
碳素锻钢	20	CB 773-70	G	油类、淡水、二氧化碳、空气
镀铬钛锻钢	1Cr18Ni9Ti		N	蒸馏水
锻黄铜	HMn58-2	CB 862-76	H	冷凝水、油类、空气
锻青铜	QA19-2		Q	海水

1.3 A型同径外螺纹三通接头的主要尺寸按图1及表3。

其余▽3

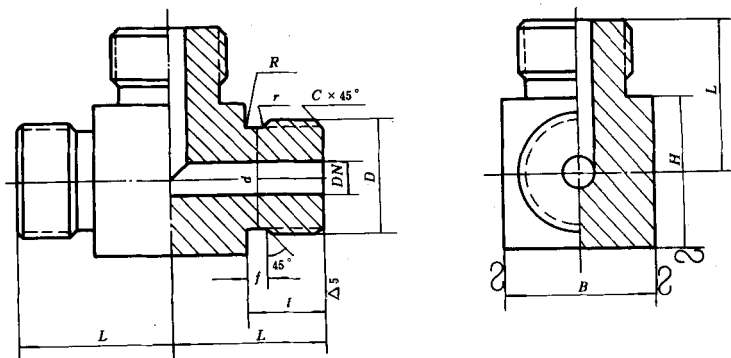


图 1

表 3

公称通径				螺 纹 接 头 连 接 尺 寸								重 量			
DN	L	B	H	D	l	d	f	R	r	C	G	N	H	Q	
mm											kg				
6	30	30	30	M 22 × 1.5	15	19.8					0.326	0.328	0.353	0.317	
8	35	35	36	M 24 × 1.5	17	21.8	3			1	0.496	0.499	0.537	0.482	
10	40	45	44	M 27 × 1.5	18	24.8					0.853	0.858	0.924	0.829	
15	45	50	48	M 36 × 2	21	33		1	0.5		1.220	1.227	1.321	1.186	
20	50	55	56	M 39 × 2	22	36				1.5	1.603	1.613	1.736	1.558	
25	55	60	60	M 48 × 2	25	45	4				2.125	2.138	2.301	2.066	
32	60	65	66	M 56 × 2	27	53					2.652	2.668	2.872	2.578	

1.4 B型同径外螺纹四通接头的主要尺寸按图2及表4。

其余▽3

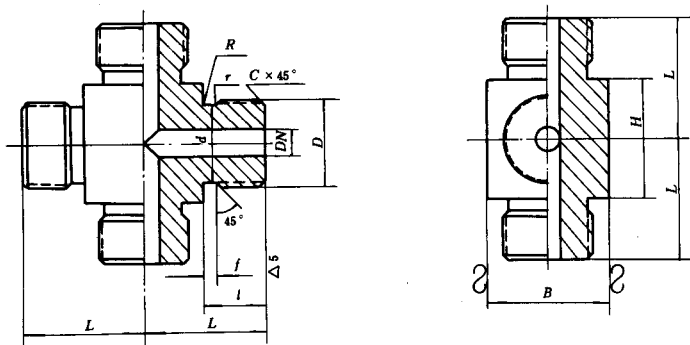


图 2

表 4

公称通径 <i>DN</i>	结构尺寸			螺 纹 接 头 连 接 尺 寸							重 量			
	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>l</i>	<i>d</i>	<i>f</i>	<i>R</i>	<i>r</i>	<i>C</i>	<i>G</i>	<i>N</i>	<i>H</i>	<i>Q</i>
mm											kg			
6	30	30	30	M 22 × 1.5	15	19.8					0.368	0.370	0.399	0.358
8	35	35	36	M 24 × 1.5	17	21.8				3	0.549	0.552	0.595	0.534
10	40	45	44	M 27 × 1.5	18	24.8					0.922	0.928	0.999	0.896
15	45	50	48	M 36 × 2	21	33				1	1.359	1.367	1.472	1.321
20	50	55	56	M 39 × 2	22	36				4	1.755	1.766	1.901	1.706
25	55	60	60	M 48 × 2	25	45					2.384	2.398	2.582	2.317
32	60	65	66	M 56 × 2	27	53					3.004	3.022	3.253	2.920

1.5 C型异径外螺纹三通接头的主要尺寸按图3及表5。

其余▽3

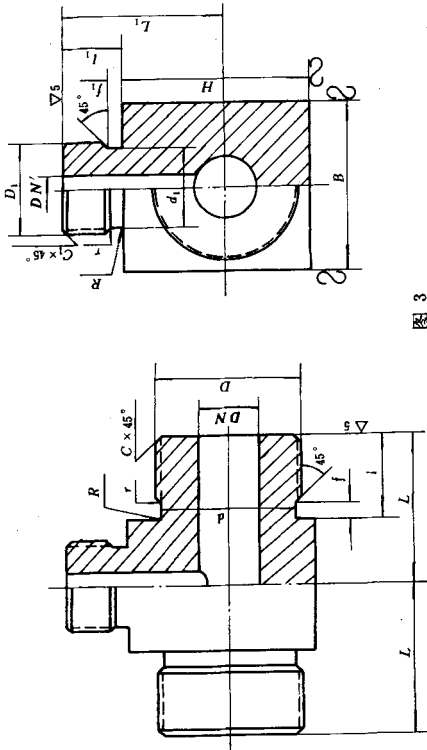


图3
表5

公称通径		螺纹接头连接尺寸										重量								
DN'/DN	L	L ₁	B	H	D	D ₁	I	d	f	C	I ₁	d ₁	f ₁	C ₁	R	r	G	N	H	Q
6/15	37	40	50	50	M 36 × 2	M 22 × 1.5	21	33			15	19.8					0.863	0.868	0.935	0.839
8/20	40	45	55	56	M 39 × 2	M 24 × 1.5	22	36			17	21.8					1.132	1.139	1.226	1.100
	45	48	60	60	M 48 × 2	M 27 × 1.5	25	45	4	1.5	18	24.8		1	0.5		1.484	1.493	1.607	1.442
6/32	45	48	65	66	M 56 × 2	M 22 × 1.5	27	53			15	19.8					1.726	1.736	1.869	1.678
	55	54	65	66	M 56 × 2	M 36 × 2	27	53			21	33	4	1.5			2.349	2.363	2.560	2.298

注：选用DN'规格时，应与CB 822—84的A、或B₂型异径螺纹接头配合使用，能满足全部规格需要。

1.6 标记示例

*DN*6的碳素锻钢A型同径外螺纹三通接头:

三通接头 A6G CB1115—84

*DN*20的镍铬钛锻钢B型同径外螺纹四通接头:

四通接头 B20N CB1115—84

DN'15、*DN*32的锻青铜C型异径外螺纹三通接头:

三通接头 C15/32Q CB1115—84

2 技术要求

2.1 外螺纹三通、四通接头应符合本标准要求。

2.2 螺纹公差按GB197—81《普通螺纹 公差与配合》的2a级精度。螺纹侧面的光洁度为▽5。

2.3 镍铬钛锻钢的三通、四通接头应经过淬火处理。

2.4 三通、四通接头用液压 $P_s=380\text{kgf/cm}^2$ (37.2MPa) 进行强度和材料紧密性试验。

2.5 三通、四通接头由制造厂技术检查部门验收, 并出具合格证书。验收时的检查内容包括材料证明书、液压试验报告、尺寸、重量和外观。

2.6 订货方有权抽查三通、四通接头, 其批量大小和每批抽查的数量由双方协商决定。

2.7 成品在包装前应消除污垢及金属屑。碳钢三通、四通接头的表面应涂工业凡士林。

3 在三通、四通接头的方体外表面应打出下列标志:

- a. 制造厂名称或商标;
- b. 本标准规定的型号和标准号;
- c. 生产批号;
- d. 检查合格印章。

4 成品出厂应包装。包装类型可根据制造厂的具体条件因地制宜地进行内外包装, 但在正常保管和运输中不得因包装不当而造成损坏或遗失。

附加说明:

本标准由水下管系专业组提出, 由武昌造船厂归口。

本标准由七一九所负责起草。

本标准主要起草人李秀懋。