


数控轨道板磨床产业化成果转化项目推动我国高铁建设

日期：2014年01月20日 四川省科技厅

由四川省宜宾普什集团有限公司承担的成果转化项目“数控轨道板磨床产业化项目”，通过项目实施，对承轨台双边一次成形磨削工艺、大功率主轴、磨床整机结构等进行了优化，并首次在大功率主轴上采用液压驱动，综合应用机、电、液、气、水（全套污水处理）、激光技术，形成了年产8台的生产能力。

项目产品主要应用于高速铁路CRTS II型标准和非标准轨道板的承轨台磨削加工。在项目的实施过程中，共取得专利7项，制定行业标准一项，软件著作权1项，实现销售收入6315万元，利税2161万元。该项目成果打破了国外轨道板专用数控磨床的技术垄断，对提升成套装备制造水平和产业结构调整、推动我国高速铁路建设设备的技术进步意义重大。

 打印本页 ▶

 关闭窗口 ▶