



首页

组织机构

新闻资讯

信息公开

监管履职

互动交流

网上办事

专题专栏

新闻列表

首页 > 新闻资讯 > 新闻信息 > 新闻列表

我国主持的首项ISO铁路国际标准正式发布实施

发布时间: 2021-09-10 14:44 来源: 国家铁路局 字号: T T

2021年8月, 国际标准化组织 (ISO) 发布《铁路基础设施 钢轨焊接 第1部分: 钢轨焊接的通用要求和试验方法》(ISO 23300-1:2021), 这是由我国主持制定的首项ISO铁路应用领域国际标准, 标志着中国铁路标准国际化工作取得重大突破。

为贯彻落实习近平总书记关于标准国际化工作的重要指示精神, 国家铁路局组织铁路行业持续推进我国铁路标准国际化工作, 积极利用国际标准化平台推动我国铁路优势、特色技术纳入国际标准, 以标准助力中国铁路“走出去”。

近年来, 在国家铁路局的精心组织和铁路相关单位的支持配合下, 经过不懈努力, 我国已成为国际标准化组织铁路应用技术委员会 (ISO/TC269) 中最活跃和最有影响力的国家。ISO/TC269成立于2012年, 现有26个积极 (P) 成员和12个观察 (O) 成员, 我国是ISO/TC269的积极成员。截至2021年8月底, ISO/TC 269已发布国际标准18项, 在编国际标准23项。在编国际标准中, 我国主持6项, 同时参与所有其他17项标准的制定工作, 实现了国际标准全覆盖。我国铁路行业累计主持制定ISO国际标准7项, 占ISO/TC269已发布和在编国际标准的比例达到17%。ISO/TC269现有工作组和特别工作组28个, 其中由中国专家担任召集人的10个, 占比36%, 位居第一。通过参加国际标准化组织活动、主持和参与国际标准制修订, 有力提升了中国铁路的话语权和国际影响力。

新发布的国际标准《铁路基础设施 钢轨焊接 第1部分: 钢轨焊接的通用要求和试验方法》(ISO 23300-1:2021) 由中国主持, 组织日本、英国、法国、德国等共10个国家的33名专家, 历时3年多, 召开了10余次工作组会议, 共同完成编制工作。中国铁道科学研究院集团有限公司金属及化学研究所、标准计量研究所、铁道

建筑研究所的专家主持和参加了该标准编制。

ISO国际标准首次采用中国铁路的行业标准架构。钢轨焊接是铁路铺设无缝线路的基础，是铁路建设的关键核心技术之一。ISO钢轨焊接系列国际标准（ISO 23300系列标准）是基于我国铁路现行的行业标准《钢轨焊接》（TB/T 1632.1~.4）系列标准架构，综合世界各国钢轨焊接技术发展需要而提出，计划分为5部分，包括通用要求和试验方法、铝热焊接、气压焊接、闪光焊接、电弧焊接。

新发布的国际标准《铁路基础设施 钢轨焊接 第1部分：钢轨焊接的通用要求和试验方法》（ISO 23300-1:2021）是ISO钢轨焊接系列国际标准（ISO 23300系列标准）的第1部分，是钢轨焊接的基础通用标准，主要规定了钢轨焊接方法、工艺检验/认证、焊接验收方法等技术内容，为降低轨道维修成本、提高线路平顺性、保障铁路运输安全提供技术支撑。该标准以中国铁道行业标准《钢轨焊接 第1部分：通用技术条件》（TB/T 1632.1-2014）为基础，吸收了国际上广泛采用的钢轨焊接工艺流程、平直度测量方法等成熟技术，纳入了超声波探伤、落锤试验方法、验收条件和要求等我国特色优势技术。该标准的正式发布实施，填补了钢轨焊接国际标准的空白，并为丰富世界钢轨焊接质量检测技术贡献了中国方案。

上一篇：国家铁路局发布《机车车辆通过最小半径曲线 计算与试验》等4项铁道行业技术标准

下一篇： 联合共治 消除隐患 铁路沿线安全环境治理部际联席会议办公室现场工作会议在杭州召开

关闭

中央和国家部委网站

铁路企业

相关网站

中央国家机关举报网站

对口支援与定点扶贫



[联系我们](#) | [网站声明](#) | [网站地图](#)

版权所有：国家铁路局 地址：北京市复兴路6号院

京ICP备19004382

政府网站标识码：BM69000001



京公网安备 11040102700028号



[邮箱](#)

[政务微博](#)