



科 研

[科研首页](#) [科研动态](#) [基础研究](#) [生物科学](#) [资源环境](#) [高新技术](#) [成果博览](#) [科研专题](#)

网站搜索
Search

关键词:

搜索类别:

[搜索](#) [高级搜索](#)

当前位置: [中国科学院](#)>>>[科研](#)>>>[科研动态](#)>>>[高新技术](#)

沈阳自动化所汽车整车制造执行系统迈向深层次应用

沈阳自动化研究所

近日,在成功地实施了宇通客车MES一期工程的基础上,沈阳自动化所与郑州宇通客车股份有限公司签订了宇通客车MES二期项目合同,也使沈阳自动化所汽车整车制造执行系统(MES)迈向深层次应用。

宇通客车MES二期项目的主要包括:将宇通客车总装生产追踪系统(MES一期工作内容)进行扩展,覆盖了新建的四条客车生产线及两条客车底盘生产线;建立涂装生产车间及生产详细排产系统,含两个涂装生产车间、八条生产线。

涂装是宇通客车生产的一个重要环节,也是生产过程中的瓶颈,涉及30多个工艺阶段,生产周期平均在30个小时左右,计划生产能力在160辆/天。生产详细排产系统是高级排产系统(APS)的重要部分之一,也是MES的核心部分和关键技术,技术难度大且用户要求高。通过近三个月时间的需求分析、方案设计工作,并在沈阳自动化所合作伙伴Ge Fanuc公司技术人员的配合下,在2009年4月通过了宇通公司组织的可行性论证工作,得到了用户方的肯定。这一阶段的工作中,前期863课题的研究成果和宝贵工程经验发挥了重要作用。据测算,通过实施涂装生产详细排产系统,可使涂装生产周期缩短10%-15%,经济效益显著。

宇通MES二期项目的签署标志着沈阳自动化所在汽车行业的制造执行系统技术与应用方面向纵深发展。本项目也是沈阳自动化所与GE Fanuc 签署“智能平台高级系统解决方案集成商(PSP)协议”以来第二个全面合作的项目,标志着双方合作进入了深层次阶段。

[时间: 2009-06-10]

[关闭窗口]

中国科学院-当日要闻

- ▶ 路甬祥会见国际科学院委员会执行主任坎贝尔...
- ▶ 中国科学院高层战略研讨会在京召开
- ▶ 白春礼会见沙特高等教育大臣一行
- ▶ “天山南北院士行”主题科技活动启动
- ▶ 中科院成立治理“小金库”组织机构并召开视...
- ▶ 国家重大科学工程LAMOST项目通过国家竣工验收 
- ▶ 工程热物理研究所确认该所副研究员肖翔搭乘...
- ▶ 北京市与中科院联合共建首都科技条件平台基...
- ▶ 2008年度中国国际科技合作奖在京颁奖
- ▶ 我国首个氟喹诺酮类创新