

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 别克W-Car、GL-8和S-Car车身制造尺寸精度控制研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

别克W-Car、GL-8和S-Car车身制造尺寸精度控制研究

关键词: 车身制造尺寸 精度控制 轿车

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新技术

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 上海交通大学

成果摘要:

本项目主要研究内容为: 完成并逐步完善了W-Car和GL-8、S-Car白车身检测数据集成系统软件, 软件已经在金桥车车间和王港车车间正常运行, 发挥其作用; 完成了小样本采样条件下对检测数据进行分离处理和分析, 并进行质量评价的正确性的理论验证和实际验证; 对白车身焊装质量评价指标的合理性进行了分析、研究, 拟定了白车身PASSRATE分析控制流程、白车身焊装质量控制流程、尺寸偏差诊断流程以及基于PMF的分总成件质量状况分析流程; 对W-Car、GL-8新测量程序的整车检测点进行了优化布置, 拟定了S-Car整车的KPC点, 并对整车、侧围、底板的检测点进行了优化布置; 根据W-Car、GL-8和S-Car白车身检测数据, 对整车、侧围、底板质量状况进行了评价和分析; 本项目开展车身制造尺寸精度控制关键技术及其应用的研究, 建立完整的车身制造偏差减小的系统方法和制造质量控制体系, 并将研究成果应用于生产实践, 具有较高的学术意义和工程应用价值。研究成果将为车身开发过程中进行面向制造工艺及质量控制方面提供有力的技术支持和技术积累, 对我国汽车工业的发展以及汽车车身制造水平的提高起到积极的推动作用, 具有很好的推广应用前景。

成果完成人: 林忠钦;荀逸中;朱平;孙正;来新民;陈关龙;李道忠;卢兵兵;许林华;沈绍嵘;戴娟;李妍;汤耀文;罗来军;连军;王

华;孙成智;李永兵;周志强;陶学堂

[完整信息](#)

行业资讯

- 计算机全自动控制超大容积汽...
- 新型系列汽车灯具真空镀膜设...
- 预防人身车辆交通事故的自动...
- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00~20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车启动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件

成果交流

推荐成果

- [WGQY20型飞机牵引车](#) 04-23
- [多用喷气吹除车](#) 04-23
- [机场跑道摩擦系数试车](#) 04-23
- [航空器除冰/客梯两用车](#) 04-23
- [国产机场地勤专用新型空调车](#) 04-23
- [QY4飞机牵引车](#) 04-23
- [QY20飞机牵引车](#) 04-23
- [风洞移测架及其测控系统](#) 04-23
- [智能化静液压传动底盘式机场...](#) 04-23

Google提供的广告

