

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> Q1-ZX001车轮自动生产线

请输入查询关键词

科技频道

搜索

Q1-ZX001车轮自动生产线

关键词: 车轮 自动生产线 数控机床 自动控制

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新产品

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 齐重数控装备股份有限公司

成果摘要:

该自动线是一条多功能整体辗钢轮全辗板加工生产线, 为国内首条提速用车轮机加设备, 适用于加工28-42英寸车轮, 可一次性完成整体辗钢轮的全辗板加工, 加工效率高, 符合国家火车提速化产业政策。该生产线性能先进、动静刚度好, 是高科技的机电一体化产品, 适合加工各类大型交直流电机、电动机的端面和内孔。其特点是: 主机的大件经有限元计算, 在大切削力下确保整机刚度、动态刚度的稳定性, 加工效率高, 卡爪带浮动卡头机构, 可夹持锥面; 机床横梁架用阶梯导轨, 垂直刀架采用滑板式结构, 上下料机构先进; 主机控制系统采用SIEMENS 840二通道控制技术, 实现一套数控系统对左右垂直刀架的同时控制; 采用ERT液晶彩色显示器、人机对话、自动编程等先进功能。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布