

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> Q1-ZX001型车轮自动生产线

请输入查询关键词

科技频道

搜索

Q1-ZX001型车轮自动生产线

关键词: [车轮自动生产线](#) [车轮生产](#)

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 齐重数控装备股份有限公司

成果摘要:

该自动线是在吸收德国DIEDEHIM公司生产的车轮生产线基础上, 结合用户的要求自行开发研制的, 由辅线和两台主机构成。辅线由上、下料翻料架、上料机构、工件传输机构、车轮翻转机构组成, 可自行完成工件的辅助操作。主机的主要零件利用计算机进行有限元计算, 确保机床在大切削力下的整机刚度, 垂直刀架采用滑板式, 等刚度切削。工作台采用短主轴结构, 配有P5级进口轴承。花盘配有液压三爪自动定心夹盘, 带微调机构。该生产线最大车削直径为Φ1600mm, 工作台直径为Φ1500mm, 最小车轮夹持直径为Φ770mm, 加工车轮最大高度为500mm, 垂直刀架最大切削力为40KN。

成果完成人: 姜辉;孙伟;赵连江;张莉军;郭新桥;王忠义;陈云鹏;季伟东;翟仕儒

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布