首 页 成 果 | 机 构 | 登 记 | 资 讯 | 政 策 | 统 计 | 会 展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作 <mark>科技频道</mark> 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | **IT**技术

国科社区 博 客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛

# NAST 军民两用

国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 能源与环保 | 光机电 | 通信专题资讯

搜索

当前位置:科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 红旗轿车焊装生产线

科技频道

## 红旗轿车焊装生产线

#### 关 键 词: 点焊机器人 工业机器人 焊接机器人 自动焊机

请输入查询关键词

所属年份 <b>: 2001</b>	成果类型: 应用技术
所处阶段:	成果体现形式:
知识产权形式:	项目合作方式:

成果完成单位:中国第一汽车集团公司

#### 成果摘要:

红旗轿车是一汽集团在引进消化先进技术的基础上,开发出的具有民族特色的唯一国有轿车品牌,深受国人喜爱。为了配合红旗轿车焊装生产线的设计与实施,一汽集团、沈阳自动化所等单位联合开发了120KG点焊机器人。红旗轿车焊装生产线共装备了六台120KG点焊机器人,控制器采用示教编程方式,最大编程步数2000步,可进行连续轨迹控制和点位控制,可以实现关节坐标、直角坐标、工具坐标、用户坐标等4种示教运动方式,具有关节运动、直线运动、圆弧运动和丰富的点焊专用指令功能,具有良好的用户界面和外部通讯接口。

成果完成人:

完整信息

04-23

### 推荐成果

. 容错控制系统综合可信性分析

	04-23
·基于MEMS的微型高度计和微型	04-23
· 基于MEMS的载体测控系统及其	04-23

· <u>微机械惯性仪表</u> 04-23

· <u>自适应预估控制在大型分散控...</u> 04-23

 · 300MW燃煤机组非线性动态模型...
 04-23

 · 先进控制策略在大型火电机组...
 04-23

·自动检测系统化技术的研究与应用 04-23

· 机械产品可靠性分析--故障模... 04-23

Google提供的广告

#### 行业资讯

塔北地区高精度卫星遥感数据处理综合遥感技术在公路深部地质... 轻型高稳定度干涉成像光谱仪智能化多用途无人机对地观测技术稳态大视场偏振干涉成像光谱仪2001年土地利用动态遥感监测新疆特克斯河恰甫其海综合利... 用气象卫星资料反演蒸散天水陇南滑坡泥石流遥感分析综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题 国家科技成果网

京ICP备07013945号