首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作 <mark>科技频道</mark> 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | **IT**技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛

NAST 国和 军民两用

国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 能源与环保 | 光机电 | 通信专题资讯

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 汽车内饰件生产装备及工艺

请输入查询关键词 科技频道 搜索

汽车内饰件生产装备及工艺

关 键 词: 汽车 内饰件 生产装备 生产工艺

所属年份: 1999	成果类型: 应用技术	
所处阶段:	成果体现形式:	
知识产权形式:	项目合作方式:	

成果完成单位: 北京机电研究所

成果摘要:

汽车内饰件是汽车(特别是小汽车)的重要组成部分,主要包括地毯、顶衬、门护板等零部件,不但具有隔音、隔热、减震、防潮等功能,还可为汽车的使用者提供舒适的环境。该项目在国内率先开发了汽车成型地毯、顶蓬等内饰件成形的成套工艺和设备,由非金属复合材料构成的原始毛坯,经加热、模压成形、切边冲孔后,便可得到所需形状的汽车内饰件。该项技术在成形工艺、剪切工艺、模具的设计与制造等方面达到了国际先进水平,并首创背部水箱冷却全铝合金成形模具,具有冷却速度快、冷却效果好、寿命长和生产效率高等优点。该项技术通用性强,通过更换模具和工装,即可方便地用于其他类似产品的生产,同时也有利于加速新产品的开发和研制;采用低成本的热切及温控技术,采用专用的剪切压机及其辅助装置,即可完成各种孔形及周边的剪切,可为用户节省投资。

成果完成人:

完整信息

推荐成果

· WGQY20型飞机牵引车	04-23
· <u>多用喷气吹除车</u>	04-23
· <u>机场跑道摩擦系数试车</u>	04-23
· <u>航空器除冰/客梯两用车</u>	04-23
· <u>国产机场地勤专用新型空调车</u>	04-23
· QY4飞机牵引车	04-23
· <u>QY20飞机牵引车</u>	04-23
· <u>风洞移测架及其测控系统</u>	04-23
· 智能化静液压传动底盘式机场	04-23

Google提供的广告

行业资讯

计算机全自动控制超大容积汽... 新型系列汽车灯具真空镀膜设... 预防人身车辆交通事故的自动... 车用LPG/汽油两用燃料转换专... 道路交通事故现场快速测绘仪... 提高9.00~20斜交载重轮胎高... 汽车(汽油车)用液化石油气装... 改善液化气汽车起动和加速性... 车用柴油发动机使用低牌号柴... 汽车测温用NTC热敏元件

成果交流