

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 汽车内饰件造型地毯及顶蓬成套生产技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

汽车内饰件造型地毯及顶蓬成套生产技术

关键词: 汽车内饰件 地毯毛坯 顶蓬毛坯 热塑性塑料制品

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 北京机电研究所

成果摘要:

汽车内饰件成形模具、工艺、设备及生产线控制成套技术。采用计算机控制电加热地毯毛坯(热塑性材料)和顶蓬毛坯(热固性材料);大台面液压机成形;采用具有冷却和加热功能的成形模具,生产效率高,质量好;采用专用剪切压力机及其装置,可完成各种孔形及周边的剪切。主要技术指标:以JD-QDX-90汽车内饰生产线为例,生产线长30m,宽3.5m,高4m,设备总重约60t,生产节拍每件3-5min,设备组成:传送机、烘箱、成形主机、切边冲孔机、成形模、切边冲孔模,电气控制系统和液压控制系统等,该机研制费用为国外的1/4左右;生产效率比原有生产提高10倍以上,大大降低了成本;减轻工人劳动强度,改善工作条件,已在多个单位应用和推广。技术成熟程度:汽车内饰件造型地毯及顶蓬成套生产技术是该所自主研发开发的成套工艺和设备技术,具有设计制造该类产品生产设备的综合能力,该技术荣获机械部科技进步二等奖,该技术达到国际同类产品先进水平,居国内领先地位,小批量生产。可广泛应用于各类汽车的内饰加工及顶蓬生产制造。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 计算机全自动控制超大容积汽...
- 新型系列汽车灯具真空镀膜设...
- 预防人身车辆交通事故的自动...
- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00~20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车启动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件

成果交流

推荐成果

- [WGQY20型飞机牵引车](#) 04-23
- [多用喷气吹除车](#) 04-23
- [机场跑道摩擦系数试车](#) 04-23
- [航空器除冰/客梯两用车](#) 04-23
- [国产机场地勤专用新型空调车](#) 04-23
- [QY4飞机牵引车](#) 04-23
- [QY20飞机牵引车](#) 04-23
- [风洞移测架及其测控系统](#) 04-23
- [智能化静液压传动底盘式机场...](#) 04-23

Google提供的广告