

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 汽车尾气净化器的制造和应用

请输入查询关键词

科技频道

搜索

汽车尾气净化器的制造和应用

关键词: [尾气净化器](#) [催化净化器](#) [汽车排气](#)

所属年份: 2000

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 东南大学

成果摘要:

技术指标: 净化器外壳用Q235低碳钢板, 经剪切、成型、焊接、热浸镀铝等工艺制成。低碳钢板渗铝工艺可取代不锈钢, 并可长期在900℃高温以下使用而不损坏。原材料成本低。多孔蜂窝状堇青石陶瓷载体内涂有多孔Al₂O₃薄层, 比表面积达6.4m²/cm³, 多孔陶瓷上均匀分布了具有氧化催化作用的铂和钨及具有还原作用的铈。这些起催化作用的贵金属和CeO₂, ZrO₂及La₂O₃等助催化剂催化净化了汽车尾气, 达到了 降低成本和增加使用寿命的良好效果。该净化器净化性能优于其它类型的汽车用净化器, 经省内有关权威机构对该产品进行性能测定, 其平均净化率值为一氧化碳94%, 碳氢化合物76%及氮氧化物56%。净化器中的贵金属从国外产品中的平均1.4g/l, 降低到小于0.8g/l。可靠行程10万公里。而其净化效果已达国外90年代中期水平。应用范围: 夏利TJ7100和TJ7100U微型轿车; 华利Tj1010系列微型货车; 富康YU3-2/K轿车; 桑塔纳JV1.8L, 2001.8L轿车; 奥迪100轿车。每只制造成本: 直接材料: 外壳8-10元, 陶瓷载体30-40元, 催化金属材料180-200元, 动力费用10元, Al₂O₃和XrO₂助催化剂20元, 工资及其它费用20元, 总计每只成本费用300元左右。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 尾渣综合利用技术改造
- 中水回用于循环水系统的研究...
- 重油污水及油渣处理处理工艺...
- 5000吨/年精细橡胶粉
- 粉煤灰综合利用开发
- 土壤改良保水增效剂开发生产
- 特种聚醚多元醇
- 5万亩人工生态育苇综合技术开发
- 畜禽粪便育蛆养殖技术
- 年产3万吨棉粕生物有机肥产业...

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理设备国产化示范...](#) 04-23
- [城市污水水源热泵系统的开发...](#) 04-23
- [城市污水SBR法处理工程](#) 04-23
- [大生活用海水进入城市污水系...](#) 04-23
- [胶州复合生态系统处理城市污...](#) 04-23
- [固定化藻菌的脱氮除磷功效用...](#) 04-23
- [城市污水回用于工业工艺用水...](#) 04-23
- [城市污水处理厂二级出水消毒...](#) 04-23
- [气浮滤池用于城市污水深度处...](#) 04-23

Google提供的广告

