

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 热挤压镁合金汽车减振器工作缸制造工艺

请输入查询关键词

科技频道

搜索

热挤压镁合金汽车减振器工作缸制造工艺

关 键 词：汽车 镁合金 减振器 制造工艺

所属年份：2007

成果类型：应用技术

所处阶段：

成果体现形式：

知识产权形式：发明专利

项目合作方式：

成果完成单位：哈尔滨工业大学

成果摘要：

该课题研究发现在所有实用金属中，镁合金的比重最小，仅为钢的1/4，而且镁合金还具有良好的耐磨性和切削加工性。把镁合金用于制造汽车减震器工作缸可减轻汽车总体重量，降低汽车油耗，进而减少空气污染，改善人类生存环境。如果用镁合金代替原来的中碳钢材料制造汽车减震器内缸，则会使汽车减重取得明显效果。镁合金减震器内缸加工技术的关键在于镁合金管的热挤压成形工艺，该研究项目针对长春一汽生产的轻型车减震器内缸这个具体零件，开展镁合金汽车减震器内缸的热挤压成形模具研究。该创新研究项目属国内首创。

成果完成人：

[完整信息](#)

行业资讯

- [计算机全自动控制超大容积汽...](#)
- [新型系列汽车灯具真空镀膜设...](#)
- [预防人身车辆交通事故的自动...](#)
- [车用LPG/汽油两用燃料转换专...](#)
- [道路交通事故现场快速测绘仪...](#)
- [提高9.00~20斜交载重轮胎高...](#)
- [汽车\(汽油车\)用液化石油气装...](#)
- [改善液化气汽车起动和加速性...](#)
- [车用柴油发动机使用低牌号柴...](#)
- [汽车测温用NTC热敏元件](#)

成果交流

推荐成果

WGQY20型飞机牵引车	04-23
多用喷气吹除车	04-23
机场跑道摩擦系数试车	04-23
航空器除冰/客梯两用车	04-23
国产机场地勤专用新型空调车	04-23
QY4飞机牵引车	04-23
QY20飞机牵引车	04-23
风洞移测架及其测控系统	04-23
智能化静液压传动底盘式机场...	04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号