

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 电渣熔铸一步整体成型特钢曲轴

(请输入查询关键词)

科技频道

搜索

电渣熔铸一步整体成型特钢曲轴

关 键 词：曲轴 电渣熔铸

所属年份：1994

成果类型：应用技术

所处阶段：

成果体现形式：

知识产权形式：

项目合作方式：

成果完成单位：郴州特种钢轴厂

成果摘要：

该曲轴是用于6105系列汽车柴油发动机及新型增压汽车柴油发动机配套的关键部件。它采用了当今世界先进的将电渣重熔和铸造成型两种技术为一体的电渣熔铸一步整体成型新技术，使产品的金属组织致密、钢质纯净、成份均匀、成形表面光洁、偏折小。经特殊的热处理和强化处理，综合机械性能高，抗疲劳性能高，耐磨性强，其抗疲劳强度146045N.Cm；储备系数1.3～1.6；延伸率（S）14.5～18%；拉延强度863～942N/平方毫米；降火硬度HRC50～58。该产品对受力复杂的重载的曲轴有特殊的意义，填补国内空白，达到国内领先水平。通过制造6105ZQ特钢曲轴，为今后我国大力开发新型增压强化柴油机打开了新的途径。

成果完成人：

[完整信息](#)

行业资讯

- 计算机全自动控制超大容积汽...
- 新型系列汽车灯具真空镀膜设...
- 预防人身车辆交通事故的自动...
- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00～20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车起动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件

成果交流

推荐成果

- | | |
|------------------------------------|-------|
| · WGQY20型飞机牵引车 | 04-23 |
| · 多用喷气吹除车 | 04-23 |
| · 机场跑道摩擦系数试车 | 04-23 |
| · 航空器除冰/客梯两用车 | 04-23 |
| · 国产机场地勤专用新型空调车 | 04-23 |
| · QY4飞机牵引车 | 04-23 |
| · QY20飞机牵引车 | 04-23 |
| · 风洞移测架及其测控系统 | 04-23 |
| · 智能化静液压传动底盘式机场... | 04-23 |

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号