

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 锡磷青铜件的制造方法



请输入查询关键词

科技频道

搜索

锡磷青铜件的制造方法

关键词: 锡磷青铜件 高强度部件 汽车配件 生产工艺

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 新技术

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 重庆万子汽车配件制造有限公司

成果摘要:

将紫铜在高温中溶化, 加入精锡, 随后渗入赤磷, 过一定时间后将铜液注入特殊模具中, 脱模得到铸坯, 粗车后再退火, 退火后放入特殊模具中挤压, 最后精加工制成成品。该产品在有油润滑时摩擦系数为0.00965, 无油摩擦系数为0.22, 允许使用温度达到216%, 最大扭矩 $M_b=75N.m$, 最大扭转角 $\Phi=11880$, $HB=150\sim 200$ (现在可达250), 延伸率 $\delta=18$ 。技术的创造性和先进性: 该产品是一种高强度、密度大、耐腐蚀能力强、耐磨耐温铜材。抗粘附磨损能力很好, 抗胶合能力较强, 抗疲劳性好, 弹性好。该技术经重庆大学机械传动国家重点实验室检验, 其结论是: 解决了铜合金材料的致命弱点, 使其品质上升到一个新的高度。经重庆重型汽车集团公司技术中心试用, 其结论是: 该产品的使用安全替代进口件, 在国内就该公司所知还无同类优良质量的产品。该产品用于各类机械、汽车、船舶注油难、换件难的高强度部件; 安全性极高。现主要与济南、包头、陕西、重发、重庆弹簧厂等重型车及一些工程机械公司配套。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00~20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车起动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件
- Q-12、Q-24型汽车机油压力保...
- ND5320TLC型连续抽油杆作业车
- 双轴双进给珩磨机床

成果交流

推荐成果

- [WGQY20型飞机牵引车](#) 04-23
- [多用喷气吹除车](#) 04-23
- [机场跑道摩擦系数试车](#) 04-23
- [航空器除冰/客梯两用车](#) 04-23
- [国产机场地勤专用新型空调车](#) 04-23
- [QY4飞机牵引车](#) 04-23
- [QY20飞机牵引车](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布