

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 数控卧式多工位深小孔钻床NJ-H029,NJ-HK002,NJ-HK003



请输入查询关键词

科技频道

搜索

数控卧式多工位深小孔钻床NJ-H029,NJ-HK002,NJ-HK003

关键词: 钻床 深小孔钻床 多工位钻床 数控钻床 钻孔机

所属年份: 2000

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 成都宁江机床(集团)股份有限公司

成果摘要:

性能: 该钻床为8-10工位设置, 多动力头加中心数控回转工作台配置的一种高精度、高效率、高柔性的机床。配有日本FANUC的POWER MATE-D运动控制单元, 利用其I/OLINK功能实现各单元集散控制; 钻削深孔动力头配置日本山肯变频器, 可无级调速, 以数控滑台可完成深小孔的钻、扩等工作。该机床采用普通麻花钻进行深小孔加工, 该项技术填补了国内空白。应用: 该钻床可广泛用于汽车发动机喷油器体深小孔、泵体阀门、油嘴油泵等各种机械加工行业大批量深小孔零件的加工。主要技术指标: 数控转台分度精度6s, 重复定位精度2s, 台面直径φ630mm; 数控滑台定位精度0.015mm, 重复定位精度0.008mm, 反向差值0.006mm; 高速动力头转速1500-10000r/min无级调速; 在调质45钢上加工孔φ1-2mm, 孔长径比50:1, 生产节拍30s / 件, 加工φ1mm孔最大孔深84mm。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00~20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车起动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件
- Q-12、Q-24型汽车机油压力保...
- ND5320TLC型连续抽油杆作业车
- 双轴双进给珩磨机床

成果交流

推荐成果

- [WGQY20型飞机牵引车](#) 04-23
- [多用喷气吹除车](#) 04-23
- [机场跑道摩擦系数试车](#) 04-23
- [航空器除冰/客梯两用车](#) 04-23
- [国产机场地勤专用新型空调车](#) 04-23
- [QY4飞机牵引车](#) 04-23
- [QY20飞机牵引车](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布