

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 基于工业PC技术的汽车点火锁专用智能设备研究



请输入查询关键词

科技频道

搜索

基于工业PC技术的汽车点火锁专用智能设备研究

关键词: 工业PC技术 汽车点火锁 智能设备 钥匙识别

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 贵州大学

成果摘要:

该项研究为汽车点火锁生产企业研制了基于工业PC技术的专用智能化技术设备—自动打号机和“小型数控铣齿机控制系统”。“自动打号机”利用工业PC技术、A/D技术、激光传感器技术、红外光电传感器技术、精密机械技术进行钥匙识别,然后利用汽缸技术,控制气动打印将编码和日期打印在锁芯上。在锁芯上打印与钥匙编码一致的标记是汽车点火锁生产中一道重要工序。大大减轻了操作人员的劳动强度,提高了工作效率,提高了产品质量。“小型数控铣齿机控制系统”采用一体化工业工作站AWS-842T作为控制主机,采用了PCI-1750集成化带光隔离的接口板,与两个步进电机驱动器、步进电机、两个接近开关、两个光电传感器、继电器等构成整个控制系统。该系统适合于小批量、多品种的产品加工,具有灵活的产品数据库管理功能,可方便地增删需要加工的齿形数据。系统在加工过程中进行适时动态图形显示,采用二次定位技术,加工精度高,适应灵活多变的产品加工要求。采用软件构件技术,研制了支持智能控制系统人机界面的字形显示软件构件、图形窗口管理软件构件、弹出式图形菜单管理软件构件,支持汽车钥匙识别的数据采集和数据处理软件构件,支持气动打印接口的打印控制软件构件,支持PCI-1750接口板工作的接口软件构件,支持步进电机控制软件构件,支持齿形数据变换处理和加工控制的软件构件,支持齿形数据库管理的软件构件。整机具有很高的可靠性。“自动打号机”已于1999年8月正式在贵州华昌汽车电器有限公司投入生产运用,生产近30万套产品,取得近200万元的经济效益。“小型数控铣齿机控制系统”已于2000年8月正式用于生产,替代法国进口的“DS20数控铣齿机”控制系统,完成近15万件产品加工任务,产品质量达到设计要求。

成果完成人: 申时全;张瑞平;孙洪进;明祖芬;李贵生

[完整信息](#)

行业资讯

- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00~20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车起动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件
- Q-12、Q-24型汽车机油压力保...
- ND5320TLC型连续抽油杆作业车
- 双轴双进给珩磨机床

成果交流

推荐成果

- [WGQY20型飞机牵引车](#) 04-23
- [多用喷气吹除车](#) 04-23
- [机场跑道摩擦系数试车](#) 04-23
- [航空器除冰/客梯两用车](#) 04-23
- [国产机场地勤专用新型空调车](#) 04-23
- [QY4飞机牵引车](#) 04-23
- [QY20飞机牵引车](#) 04-23

Google提供的广告

