

工程应用技术与实现

多品种汽车变速箱装配线计算机管理系统设计

王 川¹, 周 兵²

(1. 武汉职业技术学院电子系, 武汉 430074; 2. 湖北省机电研究设计院, 武汉 430070)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 2007-7-18 接受日期

摘要 针对汽车工业混流装配的特点, 以西门子可编程控制器为核心配合西门子MOBY识别系列产品和人机界面, 构建网络制造中的多品种柔性化管理的计算机系统。实现了批量多品种混流生产, 满足了生产线装配不同系列不同机型变速箱的需要。采用PLC监控变速箱生产线上各工位的故障及配件供给情况, 上传至PC进行现场监视, 据此采取相应措施以提高生产产量和质量。

关键词 [可编程控制器](#); [信息管理](#); [计算机网络](#)

分类号 [TP391](#)

DOI:

对应的英文版文章: [071491](#)

通讯作者:

作者个人主页: 王 川¹; 周 兵²

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF](#) (156KB)
- ▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“可编程控制器; 信息管理; 计算机网络”的 相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章

· [王 川](#)
· [周 兵](#)